



Transforma tu mundo

Soluciones que **inspiran**

a transformar el sector **Empaques Rígidos**

Catálogo de productos

Soluciones que inspiran a *transformar* tu mundo

En Esenttia contribuimos al desarrollo de la industria transformadora por medio de soluciones que inspiran a **innovar** con un portafolio de productos que generen un impacto positivo en la sociedad para mejorar la calidad de vida de las personas y el bienestar general.

Hemos alineado nuestras habilidades y conocimientos para producir y comercializar materias primas fundamentales en la industria como el **Polipropileno, Polietileno, Masterbatch, Compuestos, Bioplásticos y Resinas Posconsumo (PCR)**, caracterizadas por contar con componentes de alta tecnología.

Como empresa colombiana nos identificamos con la búsqueda de nuevos desarrollos y oportunidades de mejora para buscar maneras de **contribuir a la Economía Circular** y marcar la diferencia. Esto nos ha llevado a tener un alcance de comercialización en más de 20 países.



Soluciones que **inspiran** al sector **Empaques Rígidos**

Desarrollamos un portafolio de materias primas de calidad superior para el sector **Empaques Rígidos**, que **satisfacen las necesidades que demanda el mercado en beneficio de nuestros clientes y el planeta.**

Inspiramos a este sector con soluciones que contribuyen al desarrollo de **empaques funcionales** que protejan y conserven las propiedades de los productos.

Inspírate seleccionando una de las industrias que conforman este sector:



Bebidas



Descartables



Belleza y
Cuidado Personal



Cuidado del Hogar



Empaques
Farmacéuticos



Empaques
para Alimentos



Uso Industrial





Bebidas

Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	605-3BL	664-7BL	666-7BA
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	48 - 52	71 - 75	49 - 53
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		5-15	10-25
		SI		5-15	10-25
EN (g/10min)		>20			
SI (g/10min)		>20			
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)					
Dosificación		(%)	1 - 10	1-8	1-10
APLICACIÓN			· Tapas bebidas carbonatadas		· Botellas/Botellones

CARACTERÍSTICAS

605-3BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alto grado de blancura, disminuye la estática, recomendado para piezas de Polipropileno.

664-7BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

666-7BA

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	681-5NE	682-14NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	13 - 44	38 - 42
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		3 - 20
		SI		3 - 20
Indice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	3 - 9	
		SI	3 - 9	
Dosificación		(%)	1-5	1-5
APLICACIÓN			· Tapas bebidas carbonatadas	

CARACTERÍSTICAS

681-5NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polipropileno.

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad y alta opacidad. Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Descartables

Homopolímeros

PROPIEDADES	MÉTODO ASTM	SISTEMA DE MEDICIÓN	20H92N
Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	D-638	EN (%)	6,5
		SI (%)	6,5
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	D-256-A	EN (ft-lb-in)	0,55
		SI (J/m)	29,4
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 kg)	D-1238 B	EN (g/10min)	22
		SI (g/10min)	22
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm / min)	D-790-1A	EN (psi)	290.000
		SI (MPa)	1.999,5
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	D-638	EN (psi)	5.450
		SI (MPa)	37,6
APLICACIONES			· Cubiertos desechables



Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	600-4BL	600-6BL	663-3BF	663-3BO	664-7BL	665-10BA	666-7BA	671-1AZ	671-5BO
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	68 - 72	53 - 57	73 - 77	73 - 77	71 - 75	75 - 79	49 - 53	58 - 62	73 - 77
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			5 - 20	4 - 24	5 - 15	15 - 35	10 - 25		
		SI			5 - 20	4 - 24	5 - 15	15 - 35	10 - 25		
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	10 - 30	10 - 30							
		SI (g/10min)	10 - 30	10 - 30							
Dosificación		(%)	1 - 10	1 - 10	1 - 8	1 - 8	1 - 8	1 - 8	1 - 10	1 - 5	1 - 5
APLICACIÓN			· Vasos y platos desechables								

CARACTERÍSTICAS

600-4BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polipropileno.

600-6BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polipropileno.

663-3BF

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

663-3BO

Buena dispersión, fácil procesabilidad, masterbatch con blanqueador óptico, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

664-7BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

665-10BA

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

666-7BA

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

671-1AZ

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Poliestireno Cristal.

671-5BO

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Masterbatch con blanqueador óptico, recomendado para mezclar con Poliestireno.



Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	681-21NE	682-2NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	30-34	53 - 57
Índice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		0 - 12
		SI		0 - 12
Índice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	>30	
		SI	>30	
Dosificación		(%)	1-5	1-10
APLICACIÓN			· Vasos y platos desechables	

CARACTERÍSTICAS

681-21NE

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polipropileno.

682-2NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

Bioplásticos

FAMILIA		BIO RÍGIDO			
PROPIEDADES	SISTEMA DE MEDICIÓN	CE02A	SE51F0	EE53C2	EI02A2
Densidad (g/cm ³)	Método ASTM	D792	D792-13	D792-13	D792-13
	SI	1,32	1,57	1,31	1,27
Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	Método ASTM			D638-14	
	SI (%)			2,5	
Índice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ISO	ISO 1133-1:2011	ISO 1133-1:2011	ISO 1133-1:2011	ISO 1133-1:2011
	SI	5	3	3,5	17
Punto de fusión °C	Método ASTM	D3418	D3418-15	D3418-15	D3418-15
	SI (°C)	146	170	145	175
APLICACIONES		· Envase food service · Vasos y platos desechables		· Pitillos	· Envase food service · Vasos y platos desechables





Empaque Belleza y Cuidado Personal

HDPE

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	HD S035-55	HDPE S200035-54
Densidad (g/cm ³)		Método ASTM	D4883	D1505
		SI (gr/cm ³)	0,955	0,954
Elongación al punto de cedencia (50mm / min)		Método ASTM	D683	
		SI (gr/cm ³)	9	
ESCR 100% Igepal		Método ASTM	D1693	D1693
		SI (hrs)	30	200
HDT (0,45 MPa) (°C)		Método ASTM	D648	
		SI (°C)	75	
Impacto Izod con ranura (23°C / 73° F)		EN (ft-lb/in)	3,2	
		Método ASTM	D256	
		SI		
Indice de fluidez (190°C - 2.16 Kg/10 min)		Método ASTM	D-1238	D-1238
		SI (gr/10 min)	0,35	0,3
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)		EN (psi)	4.000	
		Método ASTM	D638	
Temperatura	Aplandamiento Vicat (°C)	Método ASTM	D1525	
		SI (°C)	127	
	Transición Dúctil a Frágil (°C)	Método ASTM	D746	
		SI (°C)	<-75	
APLICACIONES			· Envases para desodorante	



Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		663-3BF
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		73 - 77
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		5 - 20
		SI		5 - 20
Dosificación		(%)		1-8
APLICACIONES				• Tapas dosificadoras

CARACTERÍSTICAS

663-3BF

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		682-2NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		53 - 57
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		0 - 12
		SI		0 - 12
Dosificación		(%)		1-10
APLICACIÓN				• Tapas dosificadoras

CARACTERÍSTICAS

683-2NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.





Empaques Cuidado del Hogar

HDPE

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	HD S035-55	HDPE S200035-54
Densidad (g/cm ³)		Método ASTM	D4883	D1505
		SI (gr/cm ³)	0,955	0,954
Elongación al punto de cedencia (50mm / min)		Método ASTM	D683	
		SI (gr/cm ³)	9	
ESCR 100% Igepal		Método ASTM	D1693	D1693
		SI (hrs)	30	200
HDT (0,45 MPa) (°C)		Método ASTM	D648	
		SI (°C)	75	
Impacto Izod con ranura (23°C / 73° F)		EN (ft-lb/in)	3,2	
		Método ASTM	D256	
		SI		
Indice de fluidez (190°C - 2.16 Kg/10 min)		Método ASTM	D-1238	D-1238
		SI (gr/10 min)	0,35	0,3
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)		EN (psi)	4.000	
		Método ASTM	D638	
Temperatura	Aplandamiento Vicat (°C)	Método ASTM	D1525	
		SI (°C)	127	
	Transición Dúctil a Frágil (°C)	Método ASTM	D746	
		SI (°C)	<-75	
APLICACIONES			<ul style="list-style-type: none"> • Envases para blanqueadores • Envases para cuidado de la ropa • Envases para cuidado de superficies 	





Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		666-7BA
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		49 - 53
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		10 - 25
		SI		10 - 25
Dosificación		(%)		1-10
APLICACIONES				<ul style="list-style-type: none"> • Envases para blanqueadores • Envases para cuidado de superficies.

CARACTERÍSTICAS

663-3BF

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno-

Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		682-14NE	682-4NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		38 - 42	40 - 44
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		3 - 20	
		SI		3 - 20	
Dosificación		(%)		1-5	1-10
APLICACIÓN				• Envases para cuidado de superficies.	• Envases para cuidado de la ropa

CARACTERÍSTICAS

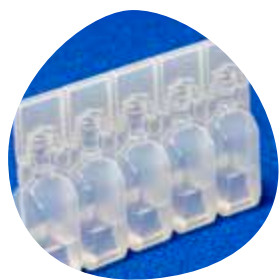
682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno





Empaques Farmacéuticos

Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		665-13BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		73 - 76
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	6 - 12	
		SI	6 - 12	
Dosificación		(%)	10-15	
APLICACIONES				• Envases para medicamentos líquidos administración vía oral.

CARACTERÍSTICAS

665-13BL

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, Alto cubrimiento, Alto grado de blancura, Resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, Baja generación de depositos en el dado, Resistente al gas fading, Recomendado para mezclar con PE o PP.





Empaques para alimentos

Copolímeros de Impacto

PROPIEDADES	MÉTODO ASTM	SISTEMA DE MEDICIÓN	80C13NA
Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	D-638	EN (%)	5
		SI (%)	5
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	D-256-A	EN (ft-lb-in)	1,5
		SI (J/m)	80,1
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 kg)	D-1238 B	EN (g/10min)	80
		SI (g/10min)	80
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm / min)	D-790-1A	EN (psi)	130.000
		SI (MPa)	896,3
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	D-638	EN (psi)	2.550
		SI (MPa)	17,6
APLICACIÓN			<ul style="list-style-type: none">• Envases para helados y postres congelados• Tapas



LLDPE

PROPIEDADES	SISTEMA DE MEDICIÓN	LLDPE INJ 5026
Densidad (g/cm ³)	Método ASTM	D1505
	SI (gr/cm ³)	0,926
Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	EN (%)	11
	Método ASTM	D638
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM	D-1238
	SI (gr/10 min)	50
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm / min)	EN (psi)	70.000
	Método ASTM	D790
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	EN (psi)	2.200
	Método ASTM	D638
APLICACIONES		· Tapas

Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	600-4BL	600-6BL	605-3BL	663-3BF	663-3BO	664-7BL	671-1AZ	671-5BO
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	68 - 72	53 - 57	48 - 52	73 - 77	73 - 77	71 - 75	58 - 62	73 - 77
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN				5 - 20	4 - 24	5 - 15		
		SI				5 - 20	4 - 24	5 - 15		
EN (g/10min)		10 - 30	10 - 30	>20						
SI (g/10min)		10 - 30	10 - 30	>20						
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)										
Dosificación		(%)	1 - 10	1 - 10	1 - 10	1 - 8	1 - 8	1 - 8	1 - 5	1 - 5
APLICACIÓN			· Tapas · Tarrinas		· Tapas	· Tarrinas	· Tapas		· Tarrinas	

CARACTERÍSTICAS

600-4BL	Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polipropileno.	600-6BL	Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polipropileno.	605-3BL	Buena dispersión, fácil procesabilidad, alto grado de blancura, disminuye la estática, recomendado para piezas de Polipropileno.
663-3BF	Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.	663-3BO	Buena dispersión, fácil procesabilidad, masterbatch con blanqueador óptico, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.	664-7BL	Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.
671-1AZ	Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Poliestireno Cristal.	671-5BO	Buena dispersión, fácil procesabilidad, Masterbatch con blanqueador óptico, recomendado para mezclar con Poliestireno.		



Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		681-21NE	681-5NE	682-14NE	682-8NEL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		30-34	13 - 17	38 - 42	38 - 42
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN				3 - 20	4 - 24
		SI				3 - 20	4 - 24
EN (g/10min)		>30	3 - 9				
SI (g/10min)		>30	3 - 9				
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)							
Dosificación		(%)		1-5	1-5	1-5	1-5
APLICACIONES				· Tapas		· Tapas · Tarrinas	· Tarrinas

CARACTERÍSTICAS

681-21NE

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polipropileno.

681-5NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polipropileno.

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno

682-8NEL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 24nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Uso industrial

Copolímeros de Impacto

PROPIEDADES	MÉTODO ASTM	SISTEMA DE MEDICIÓN	16C12NA
Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	D-638	EN (%)	6,5
		SI (%)	6,5
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	D-256-A	EN (ft-lb-in)	10
		SI (J/m)	533,8
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 kg)	D-1238 B	EN (g/10min)	16
		SI (g/10min)	16
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm / min)	D-790-1A	EN (psi)	155.000
		SI (MPa)	1.068,7
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	D-638	EN (psi)	3.150
		SI (MPa)	21,7
APLICACIÓN			· Cuñetes, Baldes



HDPE

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	HD S035-55	HDPE S200035-54
Densidad (g/cm3)		Método ASTM	D4883	D1505
		SI (gr/cm3)	0,955	0,954
Elongación al punto de cedencia (50mm / min)		Método ASTM	D683	
		SI (gr/cm3)	9	
ESCR 100% Igepal		Método ASTM	D1693	D1693
		SI (hrs)	30	200
HDT (0,45 MPa) (°C)		Método ASTM	D648	
		SI (°C)	75	
Impacto Izod con ranura (23°C / 73° F)		EN (ft-lb/in)	3,2	
		Método ASTM	D256	
		SI		
Índice de fluidez (190°C - 2.16 Kg/10 min)		Método ASTM	D-1238	D-1238
		SI (gr/10 min)	0,35	0,3
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)		EN (psi)	4.000	
		Método ASTM	D638	
Temperatura	Aplandamiento Vicat (°C)	Método ASTM	D1525	
		SI (°C)	127	
	Transición Dúctil a Frágil (°C)	Método ASTM	D746	
		SI (°C)	<-75	
APLICACIONES			· Envases para lubricantes	

Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	600-4BL	600-6BL	663-3BF	663-3BV	664-3BA	665-10BA	666-7BA	671-1AZ	671-5BO
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	68 - 72	53 - 57	73 - 77	73 - 77	69 - 73	75 - 79	49 - 53	58 - 62	73 - 77
Índice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			5 - 20	4 - 24	4 - 24	15 - 35	10 - 25		
		SI			5 - 20	4 - 24	4 - 24	15 - 35	10 - 25		
Índice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	10 - 30	10 - 30							
		SI (g/10min)	10 - 30	10 - 30							
Dosificación		(%)	1 - 10	1 - 10	1 - 8	3 - 10	1 - 8	1 - 8	1 - 10	1 - 5	1 - 5
APLICACIÓN			· Cuñetes, Baldes							· Carcasas	

CARACTERÍSTICAS

600-4BL	Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polipropileno.	600-6BL	Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polipropileno.	663-3BF	Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.
663-3BV	Buena dispersión, fácil procesabilidad, masterbatch con blanqueador óptico, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.	664-3BA	Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.	665-10BA	Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.
666-7BA	Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.	671-1AZ	Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Poliestireno Cristal.	671-5BO	Buena dispersión, fácil procesabilidad, Masterbatch con blanqueador óptico, recomendado para mezclar con Poliestireno.





Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		681-1NE	681-8NE	682-14NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		46-50	35,5 - 39,5	38 - 42
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		5 - 15	2-30	3 - 20
		SI		5 - 15	2-30	3 - 20
Dosificación		(%)		1-5	1-5	1-5
APLICACIONES				<ul style="list-style-type: none"> • Carcasas • Cuñetes • Baldes 	<ul style="list-style-type: none"> • Carcasas 	<ul style="list-style-type: none"> • Carcasas • Cuñetes • Baldes

CARACTERÍSTICAS

681-1NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polipropileno.

681-8NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polipropileno.

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Elige la resina adecuada para tus aplicaciones en nuestro portafolio

Soluciones que inspiran

Visítanos aquí 

Oficina principal

Calle 26 # 57 - 83 piso 11
(Torre 7) Edificio T7 T8
Bogotá - Colombia

Servicio al Cliente

servicioalcliente@esenttia.co
PBX: + 57 (601) 596 0220

 @/esenttia

 @esenttia

 @esenttiaSA

 @esenttiaSA