



Transforma tu mundo

A photograph of a man in a light-colored sweater sitting on the floor with two young children. They are surrounded by colorful building blocks. The man is smiling and looking at the children. One child is holding a small toy bear. The scene is lit with a warm, reddish-pink glow.

Soluciones que **inspiran**

a transformar al sector
Bienes de Consumo

Catálogo de productos

Transformar y transformarnos por la *sostenibilidad*

Ese es nuestro propósito superior, un sueño que vamos haciendo realidad de manera colaborativa con nuestros grupos de interés, creciendo *juntos*, contribuyendo a su desarrollo y al progreso social, por medio de Soluciones que Inspiran a innovar y que generen un impacto positivo en la sociedad.

En Esenttia, producimos y comercializamos **Polipropileno, Polietileno, Masterbatch, Compuestos, Bioplásticos y Resinas Posconsumo**, materias primas esenciales para la industria transformadora del plástico, caracterizadas por su reciclabilidad y producción sostenible.

Nuestro portafolio de Soluciones que inspiran nos ha permitido llegar a más de 20 países alrededor del mundo, **trabajando estrechamente con nuestra cadena de valor**, manteniendo la cercanía con nuestros clientes y aliados vitales.



Soluciones que **inspiran** al sector **Bienes de Consumo**

Desarrollamos un portafolio de **materias primas de calidad superior** para el sector Bienes de Consumo, que satisfacen las necesidades que demanda el mercado en beneficio de nuestros clientes y el planeta.

Inspiramos a este sector en el desarrollo de productos para el hogar, no tóxicos, livianos y resistentes a la intemperie, **que no contaminen ni adquieren mal olor**, además que sean fáciles de transportar y almacenar.



Inspírate seleccionando una de las industrias que forman parte de este sector:



Artículos Escolares



Artículos para el Hogar



Artículos para la Oficina



Cuidado Infantil



Electrodomésticos



Herramientas



Jardinería



Juguetes



Muebles



Otros Bienes de Consumo





Artículos Escolares

Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	663-3BF	663-3BO
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	73 - 77	73 - 77
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	5 - 20	4 - 24
		SI	5 - 20	4 - 24
Dosificación		(%)	1 - 8	1 - 8
APLICACIÓN			• Envases para témperas	

CARACTERÍSTICAS

663-3BF

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

663-3BO

Buena dispersión, fácil procesabilidad, masterbatch con blanqueador óptico, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	682-14NE	682-1NE	682-4NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	38 - 42	46 - 49	40 - 44
Índice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	3 - 20	0 - 15	
		SI	3 - 20	0 - 15	
Dosificación		(%)	1 - 5	1 - 10	1 - 10
APLICACIÓN			· Esferos y marcadores		

CARACTERÍSTICAS

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad y alta opacidad. Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-1NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.





Artículos para el Hogar

Copolímeros Random

PROPIEDADES	MÉTODO ASTM	SISTEMA DE MEDICIÓN	80R90CD
Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	D-638	EN (%)	14
		SI (%)	14
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	D-256-A	EN (ft-lb-in)	1,1
		SI (J/m)	58,7
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 kg)	D-1238 B	EN (g/10min)	80
		SI (g/10min)	80
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm / min)	D-790-1A	EN (psi)	140.000
		SI (MPa)	965,3
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	D-638	EN (psi)	3.700
		SI (MPa)	25,5
APLICACIONES			<ul style="list-style-type: none"> • Cajas organizadoras • Contenedores de Alimentos



Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	601-1BA	605-3BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	68 - 72	48 - 52
Indice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	25 - 50	>20
		SI (g/10min)	25 - 50	>20
Dosificación		(%)	1 - 4	1 - 10
APLICACIONES			<ul style="list-style-type: none"> • Accesorios para baños (Jaboneras, repisas plásticas para shampoo, vasos para cepillos de dientes, cepillos para limpieza de inodoros, etc) 	<ul style="list-style-type: none"> • Cajas organizadoras • Contenedores de Alimentos

CARACTERÍSTICAS

601-1BA

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polipropileno.

605-3BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alto grado de blancura, disminuye la estática, recomendado para piezas de Polipropileno.

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	663-3BF	664-7BL	665-10BA
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	73 - 77	71 - 75	75 - 79
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	5 - 20	5 - 15	15 - 35
		SI	5 - 20	5 - 15	15 - 35
Dosificación		(%)	1 - 8	1 - 8	1 - 8
APLICACIONES			<ul style="list-style-type: none"> • Bandejas • Canecas • Vajillas no desechable 	<ul style="list-style-type: none"> • Contenedores de Alimento 	<ul style="list-style-type: none"> • Vajillas no desechable

CARACTERÍSTICAS

663-3BF

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno

664-7BL

665-10BA

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	682-14NE	682-2NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	38 - 42	53 - 57
Indice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	3 - 20	0 - 12
		SI	3 - 20	0 - 12
Dosificación		(%)	1 - 5	1 - 10
APLICACIÓN			· Cajas de Herramientas	· Ganchos de ropa

CARACTERÍSTICAS

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-2NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Artículos para la Oficina

Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	681-21NE	682-1NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	30 - 34	46 - 49
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		0 - 15
		SI		0 - 15
Indice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)		EN (g/10min)	>30	
		SI (g/10min)	>30	
Dosificación		(%)	1 - 5	1 - 10
APLICACIÓN			· Organizadores	

CARACTERÍSTICAS

681-21NE

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polipropileno

682-1NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno





Cuidado Infantil

Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	665-13BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	73 - 76
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	6 - 12
		SI	6 - 12
Dosificación		(%)	10 - 15
APLICACIÓN			• Bañeras

CARACTERÍSTICAS

665-13BL

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, Alto cubrimiento, Alto grado de blancura, Resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, Baja generación de depositos en el dado, Resistente al gas fading, Recomendado para mezclar con PE o PP.





Electrodomésticos

Homopolímeros

PROPIEDADES	MÉTODO ASTM	SISTEMA DE MEDICIÓN	20H92N
Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	D-638	EN (%)	6,5
		SI (%)	6,5
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	D-256-A	EN (ft-lb-in)	0,55
		SI (J/m)	29,4
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 kg)	D-1238 B	EN (g/10min)	22
		SI (g/10min)	22
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm / min)	D-790-1A	EN (psi)	290.000
		SI (MPa)	1.999,5
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	D-638	EN (psi)	5.450
		SI (MPa)	37,6
APLICACIÓN			• Piezas para pequeños electrodomésticos





Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	671-1AZ	671-5BO	672-5BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	58 - 62	73 - 77	72 - 75
Dosificación		(%)	1 - 5	1 - 5	1 - 5
APLICACIONES			<ul style="list-style-type: none"> • Piezas para lavadoras 		<ul style="list-style-type: none"> • Piezas para lavadoras • Piezas para neveras

CARACTERÍSTICAS

671-1AZ

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Poliestireno Cristal.

671-5BO

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Masterbatch con blanqueador óptico, recomendado para mezclar con Poliestireno.

672-5BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono especial, recomendado para mezclar con Poliestireno de refrigeración.



Compuestos Fibra de Vidrio

PROPIEDADES	SISTEMA DE MEDICIÓN	400-1NT
Ingrediente Activo	%	30
Contenido Sólidos	%	28 - 32
	Método LT-I	D-5630
Densidad (g/cm ³)	EN	1,12 - 1,15
	Método ASTM	D-792
	SI	1,12 - 1,15
Dosificación	%	100
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	EN	1,6
	Método ASTM	D-256
	SI (J/m)	8,4
	SI (KJ/m ²)	
Indice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)	EN (g/10min)	4- 14
	Método ASTM	D-1238
	SI (g/10min)	4- 14
Módulo de Flexión Tangente	EN (psi)	830.000
	Método ASTM	D-790
	SI (MPa)	5.727
Resistencia máxima a la flexión (50 mm/min)	EN (psi)	200.000
	Método ASTM	D-790
	SI (MPa)	138
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	EN (psi)	>12.000
	Método ASTM	D-638
	SI (MPa)	>82
APLICACIÓN		• Piezas para Secadora

CARACTERÍSTICAS

400-1NT

Buen flujo, alta resistencia al impacto, elevada rigidez, buena resistencia a la temperatura.



Compuestos Talco

PROPIEDADES	SISTEMA DE MEDICIÓN	201-1NT
Ingrediente Activo	%	30
Contenido Sólidos	%	28- 32
	Método LT-I basado en ASTM	D-5630
Densidad (g/cm ³)	EN	28- 32
	Método ASTM	D-792
Dosificación	SI	1,1 - 1,16
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	%	100
	EN	0,4
	Método ASTM	D-256
	SI (J/m)	2,1
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM	D-1238
Indice de fluidez (190°C - 2.16 Kg/10 min)	Método ASTM	D-1238
Indice de fluidez (200°C - 5 Kg/10 min)	Método ASTM	D-1238
Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)	EN (g/10min)	13 - 23
	Método ASTM	D-1238
	SI (g/10min)	13 - 23
Módulo de Flexión Tangente	EN (psi)	430.000
	Método ASTM	D-790
	SI (MPa)	2.760
Resistencia máxima a la flexión (50 mm/min)	EN (psi)	8.500
	Método ASTM	D-790
	SI (MPa)	58,5
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	EN (psi)	4.500
	Método ASTM	D-638
	SI (MPa)	31
APLICACIÓN		• Cajas eléctricas

CARACTERÍSTICAS

201-1NT

Buen flujo, elevada rigidez , buena resistencia a la temperatura.





Herramientas

LLDPE

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	LLDPE INJ 2024
Densidad	Método ASTM D-1505	SI (gr/10 min)	0,924
Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	Método ASTM D-638	EN (%)	12
Índice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	SI (gr/10 min)	20
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm / min)	Método ASTM D-790	EN (psi)	63.000
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	Método ASTM D-638	EN (psi)	2.100
APLICACIÓN			• Mangos de Plástico para machetes





Jardinería

Masterbatch Carbonato de Calcio

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	707-9NT
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	78 - 82
Indice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	10 - 20
		SI	10 - 20
Dosificación		(%)	5 - 30
APLICACIÓN			· Matera

CARACTERÍSTICAS

707-9NT

Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el PP, buen poder cubriente a altas dosificaciones, mejora las propiedades mecánicas del artículo final, aumentando rigidez, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.

Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	683-2NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	58 - 62
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	0 - 5
		SI	0 - 5
Dosificación		(%)	1 - 10
APLICACIÓN			· Cuidados de jardín

CARACTERÍSTICAS

683-2NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.





Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	600-5BL	664-7BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	65 - 69	71 - 75
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		5 - 15
		SI		5 - 15
EN (g/10min)		15 - 30		
SI (g/10min)		15 - 30		
Indice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)				
Dosificación		(%)	1 - 4	1 - 8
APLICACIONES			· Cuidados de jardín	

CARACTERÍSTICAS

600-5BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polipropileno, Estabilización UV.

664-7BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.





Juguetes

Masterbatch Carbonato de Calcio

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	707-9NT
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	78 - 82
Índice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	10 - 20
		SI	10 - 20
Dosificación		(%)	5 - 30
APLICACIÓN			· Juguetes

CARACTERÍSTICAS

707-9NT

Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el PP, buen poder cubriente a altas dosificaciones, mejora las propiedades mecánicas del artículo final, aumentando rigidez, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.

Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	682-14NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	38 - 42
Índice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	3 - 20
		SI	3 - 20
Dosificación		(%)	1 - 5
APLICACIÓN			· Juguetes

CARACTERÍSTICAS

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.





Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	663-3BF
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	73 - 77
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	5 - 20
		SI	5 - 20
Dosificación		(%)	1 - 8
<p style="text-align: center;">APLICACIÓN</p>			<ul style="list-style-type: none"> • Juguetes

CARACTERÍSTICAS

663-3BF

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.





Muebles

Copolímeros de Impacto

PROPIEDADES	MÉTODO ASTM	SISTEMA DE MEDICIÓN	16C12NA
Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	D-638	EN (%)	6,5
		SI (%)	6,5
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	D-256-A	EN (ft-lb-in)	10
		SI (J/m)	533,8
Índice de fluidez (230 °C - 2,16 kg)	D-1238 B	EN (g/10min)	16
		SI (g/10min)	16
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm / min)	D-790-1A	EN (psi)	155.000
		SI (MPa)	1.068,7
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	D-638	EN (psi)	3.150
		SI (MPa)	21,7
APLICACIÓN			· Otros muebles



Homopolímeros

PROPIEDADES	MÉTODO ASTM	SISTEMA DE MEDICIÓN	20H92N
Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	D-638	EN (%)	6,5
		SI (%)	6,5
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	D-256-A	EN (ft-lb-in)	0,55
		SI (J/m)	29,4
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 kg)	D-1238 B	EN (g/10min)	22
		SI (g/10min)	22
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm / min)	D-790-1A	EN (psi)	290.000
		SI (MPa)	1.999,5
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	D-638	EN (psi)	5.450
		SI (MPa)	37,6
APLICACIÓN			· Sillas



Masterbatch Carbonato de Calcio

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	707-10NT	707-2NT
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	78 - 82	73 - 77
Indice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	2 - 12	10 - 20
		SI	2 - 12	10 - 20
Dosificación		(%)	2 - 15	40
APLICACIÓN			· Sillas	

CARACTERÍSTICAS

707-10NT

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.

707-2NT

Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el PP, buen poder cubriente a altas dosificaciones, mejora las propiedades mecánicas del artículo final, aumentando rigidez, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	707-8NT	707-9NT
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	78 - 82	78 - 82
Indice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	2 - 12	10 - 20
		SI	2 - 12	10 - 20
Dosificación		(%)	2 - 15	5 - 30
APLICACIÓN			· Sillas	

CARACTERÍSTICAS

707-8NT

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.

707-9NT

Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el PP, buen poder cubriente a altas dosificaciones, mejora las propiedades mecánicas del artículo final, aumentando rigidez, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.



Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	600-5BL	600-6BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	65 - 69	53 - 57
Indice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	15 - 30	10 - 30
		SI (g/10min)	15 - 30	10 - 30
Dosificación		(%)	1 - 4	1 - 10
APLICACIONES			· Armario	· Armario · Sillas

CARACTERÍSTICAS

600-5BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polipropileno, estabilización UV.

600-6BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polipropileno.

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	601-1BA	663-3BV	664-7BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	68 - 72	73 - 77	71 - 75
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		4 - 24	5 - 15
		SI		4 - 24	5 - 15
EN (g/10min)		25 - 50			
SI (g/10min)		25 - 50			
Indice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)					
Dosificación		(%)	1 - 10	3 - 10	1 - 8
APLICACIONES			· Armario	· Sillas	· Armario

CARACTERÍSTICAS

601-1BA

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polipropileno.

663-3BV

Buena dispersión, fácil procesabilidad, masterbatch con blanqueador óptico, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

664-7BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.





Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	682-1NE	682-4NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	46 - 49	40 - 44
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	0 - 15	
		SI	0 - 15	
Dosificación		(%)	1 - 10	1 - 10
APLICACIÓN			• Armario	• Armario • Mesas

CARACTERÍSTICAS

682-1NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Compuestos Flexibles

PROPIEDADES	SISTEMA DE MEDICIÓN	816-3NT
Densidad (g/cm ³)	Método ASTM	D-792
	SI (gr/cm ³)	0,9
Dureza Shore A	EN	100
	Método ASTM	MB-AS-MAP-002 basado en ASTM D-2240
	SI	100
Dureza Shore D	EN	65
	Método ASTM	MB-AS-MAP-002 basado en ASTM D-2240
	SI	65
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	EN (ft-lb/in)	1,3
	Método ASTM	D-256
	SI (KJ/m ²)	6,5
Impacto Izod sin ranura (23° C / 73° F)	EN (ft-lb/in)	12
	Método ASTM	D-256
	SI (KJ/m ²)	62,5
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)	EN (g/10min)	7,5-15
	Método ASTM	D-1238
	SI (g/10min)	7,5-15
Módulo de Flexión Tangente	EN (psi)	130.000
	Método ASTM	D-790
	SI (MPa)	897
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	EN (psi)	3.200
	Método ASTM	D-638
	SI (MPa)	22
APLICACIÓN		· Sillas

CARACTERÍSTICAS

816-3NT

Buena procesabilidad, alta resistencia al impacto y flexibilidad.



Compuestos Carbonato de Calcio

PROPIEDADES	SISTEMA DE MEDICIÓN	112-1NT
Contenido Sólidos	%	28 - 32
	Método LT-I	Método interno basado en ASTM D-5630
Dosificación	%	1,11 - 1,15
	Método ASTM	D-792
Densidad (g/cm ³)	SI	1,11 - 1,15
	Método ASTM	100
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	Método ASTM	D-256
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM	D-1238
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM	D-1238
Indice de fluidez (200°C - 5 Kg/10 min)	Método ASTM	D-1238
Indice de fluidez (230°C - 2,16 Kg/10 min)	EN (g/10min)	8-16
	Método ASTM	D-1238
	SI (g/10min)	8-16
Módulo de Flexión Tangente	EN (psi)	310.000
	Método ASTM	D-790
	SI (MPa)	2.000
Resistencia máxima a la flexión (50 mm/min)	EN (psi)	7.000
	Método ASTM	D-790
	SI (MPa)	48
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	EN (psi)	3.500
	Método ASTM	D-638
	SI (MPa)	24
APLICACIÓN		• Sillas

CARACTERÍSTICAS

112-1NT

Buena procesabilidad, alta resistencia al impacto, alta rigidez, estabilización UV.



Compuestos Talco

PROPIEDADES	SISTEMA DE MEDICIÓN	200-1NT
Ingrediente Activo	%	40
Contenido Sólidos	%	38- 42
	Método LT-I basado en ASTM	D-5630
Densidad (g/cm ³)	EN	1,19 - 1,25
	Método ASTM	D-792
Dosificación	SI	1,19 - 1,25
	%	100
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	EN	0,4
	Método ASTM	D-256
	SI (J/m)	2,1
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM	D-1238
Indice de fluidez (190°C - 2.16 Kg/10 min)	Método ASTM	D-1238
Indice de fluidez (200°C - 5 Kg/10 min)	Método ASTM	D-1238
Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)	EN (g/10min)	10 - 20
	Método ASTM	D-1238
	SI (g/10min)	10 - 20
Módulo de Flexión Tangente	EN (psi)	550.000
	Método ASTM	D-790
	SI (MPa)	3.450
Resistencia máxima a la flexión (50 mm/min)	EN (psi)	8.000
	Método ASTM	D-790
	SI (MPa)	55
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	EN (psi)	4.200
	Método ASTM	D-638
	SI (MPa)	19
APLICACIÓN		· Sillas

CARACTERÍSTICAS

200-1NT

Buen flujo, elevada rigidez y buena resistencia a la temperatura.





Otros Bienes de Consumo

Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	671-1AZ	664-7BL	663-3BF
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	58 - 62	71 - 75	73 - 77
Índice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		5 - 15	5 - 20
		SI		5 - 15	5 - 20
Dosificación		(%)	1 - 5	1 - 8	1 - 8
APLICACIONES			<ul style="list-style-type: none"> • Otros • Productos Promocionales y láminas publicitarias 	<ul style="list-style-type: none"> • Otros 	

CARACTERÍSTICAS

671-1AZ

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Poliestireno Cristal

664-7BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno

663-3BF

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno





Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	682-14NE	682-1NE	682-4NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	38 - 42	46 - 49	40 - 44
Índice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	3 - 20	0 - 15	
		SI	3 - 20	0 - 15	
Dosificación		(%)	1 - 5	1 - 10	1 - 10
APLICACIÓN			· Otros		

CARACTERÍSTICAS

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-1NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Elige la resina adecuada para tus aplicaciones en nuestro portafolio

Soluciones que inspiran

Visítanos aquí 

Oficina principal

Calle 26 # 57 - 83 piso 11
(Torre 7) Edificio T7 T8
Bogotá - Colombia

Servicio al Cliente

servicioalcliente@esenttia.co
PBX: + 57 (601) 596 0220

 @/esenttia

 @esenttia

 @esenttiaSA

 @esenttiaSA