



# Soluciones que **inspiran**

a transformar el sector **Agroindustrial**

**Catálogo** de productos



# Transformar y transformarnos por la *sostenibilidad*

Ese es nuestro propósito superior, un sueño que vamos haciendo realidad de manera colaborativa con nuestros grupos de interés, creciendo *juntos*, contribuyendo a su desarrollo y al progreso social, por medio de Soluciones que Inspiran a innovar y que generen un impacto positivo en la sociedad.

En Esenttia, producimos y comercializamos **Polipropileno, Polietileno, Masterbatch, Compuestos, Bioplásticos y Resinas Posconsumo**, materias primas esenciales para la industria transformadora del plástico, caracterizadas por su reciclabilidad y producción sostenible.

Nuestro portafolio de Soluciones que inspiran nos ha permitido llegar a más de 20 países alrededor del mundo, **trabajando estrechamente con nuestra cadena de valor**, manteniendo la cercanía con nuestros clientes y aliados vitales.





# Soluciones que **inspiran** al sector **Agroindustrial**

Desarrollamos un portafolio de **materias primas de calidad superior** para el sector Agroindustrial, que satisfacen las necesidades que demanda el mercado en beneficio de nuestros clientes y el planeta.

Inspiramos a este sector en el desarrollo de soluciones que generen **bienestar y faciliten la durabilidad y disponibilidad** del producto de una época a otra.

**Inspírate seleccionando una de las industrias que conforman este sector:**



Cajas



Mallas



Pesquera



Protección Cultivos



Sacos Industriales



Sistemas de Riego



Sogas y Cuerdas





# Cajas

## Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	601-1BA	663-3BF	665-13BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	68 - 72	73 - 77	73 - 76
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		5-20	6-12
		SI		5-20	6-12
EN (g/10min)		25 - 50			
SI (g/10min)		25 - 50			
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)					
Dosificación		(%)	1 - 10	1 - 8	10-15
APLICACIÓN			· Caja cartonplast		

### CARACTERÍSTICAS

**601-1BA**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polipropileno.

**663-3BF**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

**665-13BL**

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, Alto cubrimiento, alto grado de blancura, Resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, Baja generación de depositos en el dado, Resistente al gas fading, Recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



# Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	682-14NE	682-4NE	683-2NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	38 - 42	40 - 44	58 - 62
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	3 - 20		0 - 5
		SI	3 - 20		0 - 5
Dosificación		(%)	1-5	1-10	1-10
APLICACIÓN			· Cajas cartonplast		

## CARACTERÍSTICAS

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

683-2NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

# Masterbatch Carbonato de Calcio

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	707-10NT	707-8NT
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	78 - 82	78 - 82
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	2 - 12	2 - 12
		SI (g/10min)	2 - 12	2 - 12
Dosificación		(%)	2-15	2-15
APLICACIÓN			· Caja cartonplast	

## CARACTERÍSTICAS

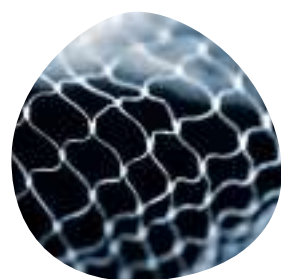
707-10NT

707-8NT

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.







# Mallas

## Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		681-8NE	682-14NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		35,5 - 39,5	38 - 42
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		2 - 30	3 - 20
		SI		2 - 30	3 - 20
Dosificación		(%)		1-5	1-5
<b>APLICACIONES</b>				· Cerramientos y corrales	· Envases para Frutas/Verduras

### CARACTERÍSTICAS

681-8NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polipropileno

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		682-4NE	683-2NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		40 - 44	58 - 62
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			0 - 5
		SI			0 - 5
Dosificación		(%)		1-10	1-10
<b>APLICACIONES</b>				· Envases para Frutas /Verduras · Cerramientos y corrales	· Envases para Frutas/Verduras

### CARACTERÍSTICAS

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

683-2NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



# Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		663-3BF	664-3BA	665-9BL	
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630			%	73 - 77	69 - 73	68 - 72
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238			EN	5-20	4 - 24	4 - 24
				SI	5-20	4 - 24	4 - 24
Dosificación				(%)	1 - 8	1 - 8	1 - 8
<b>APLICACIÓN</b>				· Envases para Frutas/Verduras			

## CARACTERÍSTICAS

**663-3BF**  
Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

**664-3BA**  
Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

**665-13BL**  
Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, baja generación de depositos en el dado, resistente al gas fading, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



# Pesqueria

## Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		664-3BA	664-7BL	
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630			%	69 - 73	71 - 75
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238			EN	4 - 24	5 - 15
				SI	4 - 24	5 - 15
Dosificación				(%)	1-8	1 - 8
<b>APLICACIÓN</b>				· Sacos alimentos balanceado para animales industria pesquera		

## CARACTERÍSTICAS

**664-3BA** **664-7BL**  
Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		665-13BL	665-9BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		73 - 76	68 - 72
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		6-12	4 - 24
		SI		6-12	4 - 24
Dosificación		(%)		10-15	1-8
<b>APLICACIÓN</b>				· Sacos alimentos balanceado para animales industria pesquera	

## CARACTERÍSTICAS

665-13BL

665-9BL

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, resistente al amarillamiento, resistente a la intemperie, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

## Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		681-21NE	682-14NE	682-4NE	
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		30-34	38 - 42	40 - 44	
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		3 - 20			
		SI		3 - 20			
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)		EN (g/10min)		>30			
		SI (g/10min)		>30			
Dosificación		(%)		1-5	1-5	1-10	
<b>APLICACIÓN</b>				· Sacos alimentos balanceado para animales industria pesquera			

## CARACTERÍSTICAS

681-21NE

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polipropileno.

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.







# Protección Cultivos

## Masterbatch Aditivo

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	718-1UV	720-11AO	720-12AO
Contenido Ingrediente Activo		%	20	10	10
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			15 - 30
		SI			15 - 30
EN (g/10min)		15 - 30	5-20		
SI (g/10min)		15 - 30	5-20		
Dosificación		(%)	0,5 - 4	1-2	
APLICACIONES			• Tela no tejida para agricultura (Tela cubre suelo - ground cover)		• Acolchado (Mulch)

## CARACTERÍSTICAS

718-1UV

Buena homogenización y resistencia a los rayos UV. Recomendado para rafia e inyección de piezas gruesas que no tienen contacto con químicos.

720-11AO

720-12AO

Excelente homogenización, recomendado para estabilización térmica y reciclaje de Polipropileno y Polietileno, protege térmicamente al polímero durante el procesamiento y su vida útil, evitando la degradación y la pérdida de propiedades mecánicas.



# Masterbatch Carbonato de Calcio

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	707-10NT	707-8NT
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	78 - 82	78 - 82
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	2 - 12	2 - 12
		SI (g/10min)	2 - 12	2 - 12
Dosificación		(%)	2 - 15	2 - 15
APLICACIÓN			· Acolchado (Mulch)	

## CARACTERÍSTICAS

707-10NT

707-8NT

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	707-9NT	750-8RA
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	78 - 82	78 - 82
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	10 - 20	
		SI (g/10min)	10 - 20	
Dosificación		(%)	5 - 30	5 - 20
APLICACIÓN			· Acolchado (Mulch)	

## CARACTERÍSTICAS

707-9NT

Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el PP, buen poder cubriente a altas dosificaciones, mejora las propiedades mecánicas del artículo final, aumentando rigidez, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.

750-8RA

Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el Polietileno, aumenta rigidez en el artículo final, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.





# Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		664-3BA	665-9BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		69 - 73	68 - 72
Índice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		4 - 24	4 - 24
		SI		4 - 24	4 - 24
Dosificación		(%)		1-8	1-8
APLICACIONES				<ul style="list-style-type: none"> <li>· Empaque para heno, silo de bolsa, etc.</li> <li>· Funda Protectora (Cultivo de bananos)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Acolchado (Mulch).</li> <li>· Empaque para heno, silo de bolsa etc</li> </ul>

## CARACTERÍSTICAS

664-3BA

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

665-9BL

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, resistente al amarillamiento, resistente a la intemperie, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

# Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		681-21NE	682-14NE	682-4NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		30-34	38 - 42	40 - 44
Índice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			3 - 20	
		SI			3 - 20	
EN (g/10min)			>30			
SI (g/10min)			>30			
Índice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)						
Dosificación		(%)		1-5	1-5	1-10
APLICACIONES				<ul style="list-style-type: none"> <li>· Empaque para heno, silo de bolsa, etc</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Acolchado (Mulch)</li> <li>· Empaque para heno, silo de bolsa, etc</li> </ul>	

## CARACTERÍSTICAS

681-21NE

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polipropileno.

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



## Bioplásticos

FAMILIA		BIO FLEXIBLE	
PROPIEDADES	SISTEMA DE MEDICIÓN	EF04P	EF08P0
Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	Método ASTM	D792-13	D792
	SI	1,27	1,27
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ISO	ISO 1133-1:2011	ISO 1133-1:2011
	SI	4	4
Punto de fusión °C	Método ASTM	D3418-15	D3418
	SI (°C)	115	115
APLICACIÓN		· Acolchado (Mulch)	







# Sacos Industriales

## Copolímeros de Impacto

PROPIEDADES	MÉTODO ASTM	SISTEMA DE MEDICIÓN	25C35-EC
Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	D-638	EN (%)	9,5
		SI (%)	9,5
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	D-256-A	EN (ft-lb-in)	0,74
		SI (J/m)	39,5
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 kg)	D-1238 B	EN (g/10min)	25
		SI (g/10min)	25
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm / min)	D-790-1A	EN (psi)	170.000
		SI (MPa)	1.172,1
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	D-638	EN (psi)	4.200
		SI (MPa)	29
<b>APLICACIÓN</b>			· Sacos alimentos balanceado para animales



# Masterbatch Aditivo

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	718-1UV	718-5UV	740-2UV
Contenido Ingrediente Activo		%	20	7,5	20
Indice de fluidez (190 °C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	15 - 30		20 - 100
		SI (g/10min)	15 - 30	10 - 30	20 - 100
Dosificación		(%)	0,5 - 4	1 - 6	0,5 - 3
APLICACIÓN			· Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos)		

## CARACTERÍSTICAS

718-1UV

Buena homogenización y resistencia a los rayos UV. Recomendado para rafia e inyección de piezas gruesas que no tienen contacto con químicos.

718-5UV

Buena homogenización y resistencia a los rayos UV. Recomendado para películas y rafia de Polietileno o Polipropileno.

740-2UV

Buena homogenización y resistencia a los rayos UV. Recomendado para rafia que no tiene contacto con químicos.

# Masterbatch Carbonato de Calcio

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	707-10NT	707-8NT	750-8RA
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	78 - 82	78 - 82	78 - 82
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	2 - 12	2 - 12	
		SI (g/10min)	2 - 12	2 - 12	
Dosificación		(%)	2 - 15	2 - 15	5 - 20
APLICACIONES			· Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos)		· Sacos alimentos balanceado para animales

## CARACTERÍSTICAS

707-10NT

707-8NT

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante

750-8RA

Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el Polietileno, aumenta rigidez en el artículo final, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante,





# Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		600-6BL	664-3BA
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		53 - 57	69 - 73
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			4 - 24
		SI			4 - 24
EN (g/10min)		10 - 30			
SI (g/10min)		10 - 30			
Dosificación		(%)		1 - 10	1-8
<b>APLICACIÓN</b>				· Sacos para fertilizantes y pesticidas	

## CARACTERÍSTICAS

600-6BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polipropileno.

664-3BA

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		664-7BL	665-13BL	665-9BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		71 - 75	73 - 76	68 - 72
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		5-15	6-12	4 - 24
		SI		5-15	6-12	4 - 24
EN (g/10min)						
SI (g/10min)						
Dosificación		(%)		1-8	10-15	1-8
<b>APLICACIÓN</b>				· Sacos para fertilizantes y pesticidas		

## CARACTERÍSTICAS

664-7BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

665-13BL

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, Alto cubrimiento, alto grado de blancura, Resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, Baja generación de depositos en el dado, Resistente al gas fading, Recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

665-9BL

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, resistente al amarillamiento, resistente a la intemperie, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



# Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		681-21NE	682-14NE	682-4NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		30-34	38 - 42	40 - 44
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			3 - 20	
		SI			3 - 20	
EN (g/10min)		>30				
SI (g/10min)		>30				
Dosificación		(%)		1-5	1-5	1-10
<b>APLICACIONES</b>				· Sacos para fertilizantes y pesticidas		· Sacos para minerales

## CARACTERÍSTICAS

681-21NE

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polipropileno

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



# Sistemas de Riego

## Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		663-3BF	
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		73 - 77	
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		5-20	
		SI		5-20	
Dosificación		(%)		1 - 8	
<b>APLICACIÓN</b>				· Mangueras	

## CARACTERÍSTICAS

663-3BF

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



# Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		683-2NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		58 - 62
Índice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		0 - 5
		SI		0 - 5
Dosificación		(%)		1-10
<b>APLICACIÓN</b>				· Mangueras

## CARACTERÍSTICAS

**683-2NE**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



# Sogas y Cuerdas

## Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		665-13BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		73 - 76
Índice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		6-12
		SI		6-12
Dosificación		(%)		10-15
<b>APLICACIONES</b>				· Cuerdas (Cabuyas, cosechera, zuncho, etc)

## CARACTERÍSTICAS

**665-13BL**

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, Alto cubrimiento, Alto grado de blancura, Resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, Baja generación de depósitos en el dado, Resistente al gas fading, Recomendado para mezclar con PE o PP.





## Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	681-21NE	682-2NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	30-34	53 - 57
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		0 - 12
		SI		0 - 12
EN (g/10min)		>30		
SI (g/10min)		>30		
Dosificación		(%)	1-5	1-10
<b>APLICACIONES</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cuerdas (Cabuyas, cosechera, zuncho, etc)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Soga (Manilas, soga marina, rafia mileno)</li> </ul>

### CARACTERÍSTICAS

681-21NE

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polipropileno.

682-2NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Elige la resina adecuada para tus aplicaciones en nuestro portafolio

# Soluciones que inspiran

Visítanos aquí 

## Oficina principal

Calle 26 # 57 - 83 piso 11  
(Torre 7) Edificio T7 T8  
Bogotá - Colombia

## Servicio al Cliente

servicioalcliente@esenttia.co  
PBX: + 57 (601) 596 0220

 @/esenttia

 @esenttia

 @esenttiaSA

 @esenttiaSA