



Soluciones que **inspiran**

a transformar el sector **Agroindustrial**

Catálogo de productos

Transformar y transformarnos por la *sostenibilidad*

Ese es nuestro propósito superior, un sueño que vamos haciendo realidad de manera colaborativa con nuestros grupos de interés, creciendo *juntos*, contribuyendo a su desarrollo y al progreso social, por medio de Soluciones que Inspiran a innovar y que generen un impacto positivo en la sociedad.

En Esenttia, producimos y comercializamos **Polipropileno, Polietileno, Masterbatch, Compuestos, Bioplásticos y Resinas Posconsumo**, materias primas esenciales para la industria transformadora del plástico, caracterizadas por su reciclabilidad y producción sostenible.

Nuestro portafolio de Soluciones que inspiran nos ha permitido llegar a más de 20 países alrededor del mundo, **trabajando estrechamente con nuestra cadena de valor**, manteniendo la cercanía con nuestros clientes y aliados vitales.



Soluciones que **inspiran** al sector **Agroindustrial**

Desarrollamos un portafolio de **materias primas de calidad superior** para el sector Agroindustrial, que satisfacen las necesidades que demanda el mercado en beneficio de nuestros clientes y el planeta.

Inspiramos a este sector en el desarrollo de soluciones que generen **bienestar y faciliten la durabilidad y disponibilidad** del producto de una época a otra.

Inspírate seleccionando una de las industrias que conforman este sector:



Cajas



Mallas



Pesquera



Protección Cultivos



Sacos Industriales

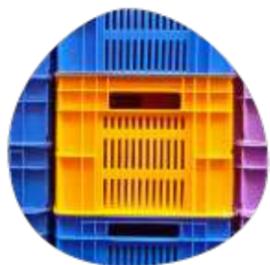


Sistemas de Riego



Sogas y Cuerdas





Cajas

Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	601-1BA	663-3BF	665-13BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	68 - 72	73 - 77	73 - 76
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		5-20	6-12
		SI		5-20	6-12
EN (g/10min)		25 - 50			
SI (g/10min)		25 - 50			
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)					
Dosificación		(%)	1 - 10	1 - 8	10-15
APLICACIÓN			· Caja cartonplast		

CARACTERÍSTICAS

601-1BA

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polipropileno.

663-3BF

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

665-13BL

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, Alto cubrimiento, alto grado de blancura, Resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, Baja generación de depositos en el dado, Resistente al gas fading, Recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	682-14NE	682-4NE	683-2NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	38 - 42	40 - 44	58 - 62
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN	3 - 20		0 - 5
		SI	3 - 20		0 - 5
Dosificación		(%)	1-5	1-10	1-10
APLICACIÓN			· Cajas cartonplast		

CARACTERÍSTICAS

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

683-2NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

Masterbatch Carbonato de Calcio

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	707-10NT	707-8NT
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	78 - 82	78 - 82
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	2 - 12	2 - 12
		SI (g/10min)	2 - 12	2 - 12
Dosificación		(%)	2-15	2-15
APLICACIÓN			· Caja cartonplast	

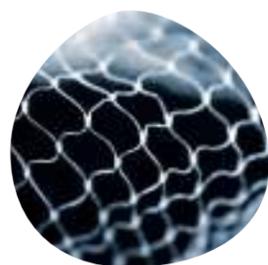
CARACTERÍSTICAS

707-10NT

707-8NT

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.





Mallas

Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		681-8NE	682-14NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		35,5 - 39,5	38 - 42
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		2 - 30	3 - 20
		SI		2 - 30	3 - 20
Dosificación		(%)		1-5	1-5
APLICACIONES				· Cerramientos y corrales	· Envases para Frutas/Verduras

CARACTERÍSTICAS

681-8NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polipropileno

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		682-4NE	683-2NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		40 - 44	58 - 62
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			0 - 5
		SI			0 - 5
Dosificación		(%)		1-10	1-10
APLICACIONES				· Envases para Frutas /Verduras · Cerramientos y corrales	· Envases para Frutas/Verduras

CARACTERÍSTICAS

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

683-2NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		663-3BF	664-3BA	665-9BL	
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630			%	73 - 77	69 - 73	68 - 72
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238			EN	5-20	4 - 24	4 - 24
				SI	5-20	4 - 24	4 - 24
Dosificación				(%)	1 - 8	1 - 8	1 - 8
APLICACIÓN				· Envases para Frutas/Verduras			

CARACTERÍSTICAS

663-3BF
Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

664-3BA
Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

665-13BL
Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, baja generación de depositos en el dado, resistente al gas fading, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Pesqueria

Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		664-3BA	664-7BL	
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630			%	69 - 73	71 - 75
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238			EN	4 - 24	5 - 15
				SI	4 - 24	5 - 15
Dosificación				(%)	1-8	1 - 8
APLICACIÓN				· Sacos alimentos balanceado para animales industria pesquera		

CARACTERÍSTICAS

664-3BA **664-7BL**
Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		665-13BL	665-9BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		73 - 76	68 - 72
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		6-12	4 - 24
		SI		6-12	4 - 24
Dosificación		(%)		10-15	1-8
APLICACIÓN				· Sacos alimentos balanceado para animales industria pesquera	

CARACTERÍSTICAS

665-13BL

665-9BL

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, resistente al amarillamiento, resistente a la intemperie, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		681-21NE	682-14NE	682-4NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		30-34	38 - 42	40 - 44
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			3 - 20	
		SI			3 - 20	
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)		EN (g/10min)		>30		
		SI (g/10min)		>30		
Dosificación		(%)		1-5	1-5	1-10
APLICACIÓN				· Sacos alimentos balanceado para animales industria pesquera		

CARACTERÍSTICAS

681-21NE

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polipropileno.

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.





Protección Cultivos

Masterbatch Aditivo

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	718-1UV	720-11AO	720-12AO
Contenido Ingrediente Activo		%	20	10	10
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			15 - 30
		SI			15 - 30
EN (g/10min)		15 - 30	5-20		
SI (g/10min)		15 - 30	5-20		
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)					
Dosificación		(%)	0,5 - 4	1-2	
APLICACIONES			<ul style="list-style-type: none"> • Tela no tejida para agricultura (Tela cubre suelo - ground cover) 		<ul style="list-style-type: none"> • Acolchado (Mulch)

CARACTERÍSTICAS

718-1UV

Buena homogenización y resistencia a los rayos UV. Recomendado para rafia e inyección de piezas gruesas que no tienen contacto con químicos.

720-11AO

720-12AO

Excelente homogenización, recomendado para estabilización térmica y reciclaje de Polipropileno y Polietileno, protege térmicamente al polímero durante el procesamiento y su vida útil, evitando la degradación y la pérdida de propiedades mecánicas.



Masterbatch Carbonato de Calcio

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	707-10NT	707-8NT
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	78 - 82	78 - 82
Índice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	2 - 12	2 - 12
		SI (g/10min)	2 - 12	2 - 12
Dosificación		(%)	2 - 15	2 - 15
APLICACIÓN			· Acolchado (Mulch)	

CARACTERÍSTICAS

707-10NT

707-8NT

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	707-9NT	750-8RA
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	78 - 82	78 - 82
Índice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	10 - 20	
		SI (g/10min)	10 - 20	
Dosificación		(%)	5 - 30	5 - 20
APLICACIÓN			· Acolchado (Mulch)	

CARACTERÍSTICAS

707-9NT

Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el PP, buen poder cubriente a altas dosificaciones, mejora las propiedades mecánicas del artículo final, aumentando rigidez, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.

750-8RA

Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el Polietileno, aumenta rigidez en el artículo final, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante.



Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		664-3BA	665-9BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		69 - 73	68 - 72
Índice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		4 - 24	4 - 24
		SI		4 - 24	4 - 24
Dosificación		(%)		1-8	1-8
APLICACIONES				<ul style="list-style-type: none"> · Empaque para heno, silo de bolsa, etc. · Funda Protectora (Cultivo de bananos) 	<ul style="list-style-type: none"> · Acolchado (Mulch). · Empaque para heno, silo de bolsa etc

CARACTERÍSTICAS

664-3BA

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

665-9BL

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, resistente al amarillamiento, resistente a la intemperie, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		681-21NE	682-14NE	682-4NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		30-34	38 - 42	40 - 44
Índice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			3 - 20	
		SI			3 - 20	
EN (g/10min)			>30			
SI (g/10min)			>30			
Índice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)						
Dosificación		(%)		1-5	1-5	1-10
APLICACIONES				<ul style="list-style-type: none"> · Empaque para heno, silo de bolsa, etc 	<ul style="list-style-type: none"> · Acolchado (Mulch) · Empaque para heno, silo de bolsa, etc 	

CARACTERÍSTICAS

681-21NE

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polipropileno.

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Bioplásticos

FAMILIA		BIO FLEXIBLE	
PROPIEDADES	SISTEMA DE MEDICIÓN	EF04P	EF08P0
Densidad (g/cm ³)	Método ASTM	D792-13	D792
	SI	1,27	1,27
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ISO	ISO 1133-1:2011	ISO 1133-1:2011
	SI	4	4
Punto de fusión °C	Método ASTM	D3418-15	D3418
	SI (°C)	115	115
APLICACIÓN		· Acolchado (Mulch)	





Sacos Industriales

Copolímeros de Impacto

PROPIEDADES	MÉTODO ASTM	SISTEMA DE MEDICIÓN	25C35-EC
Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)	D-638	EN (%)	9,5
		SI (%)	9,5
Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)	D-256-A	EN (ft-lb-in)	0,74
		SI (J/m)	39,5
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 kg)	D-1238 B	EN (g/10min)	25
		SI (g/10min)	25
Módulo de flexión 1% secante (1,3 mm / min)	D-790-1A	EN (psi)	170.000
		SI (MPa)	1.172,1
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)	D-638	EN (psi)	4.200
		SI (MPa)	29
APLICACIÓN			· Sacos alimentos balanceado para animales



Masterbatch Aditivo

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	718-1UV	718-5UV	740-2UV
Contenido Ingrediente Activo		%	20	7,5	20
Indice de fluidez (190 °C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	15 - 30		20 - 100
		SI (g/10min)	15 - 30	10 - 30	20 - 100
Dosificación		(%)	0,5 - 4	1 - 6	0,5 - 3
APLICACIÓN			· Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos)		

CARACTERÍSTICAS

718-1UV

Buena homogenización y resistencia a los rayos UV. Recomendado para rafia e inyección de piezas gruesas que no tienen contacto con químicos.

718-5UV

Buena homogenización y resistencia a los rayos UV. Recomendado para películas y rafia de Polietileno o Polipropileno.

740-2UV

Buena homogenización y resistencia a los rayos UV. Recomendado para rafia que no tiene contacto con químicos.

Masterbatch Carbonato de Calcio

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	707-10NT	707-8NT	750-8RA
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	78 - 82	78 - 82	78 - 82
Indice de fluidez (230 °C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN (g/10min)	2 - 12	2 - 12	
		SI (g/10min)	2 - 12	2 - 12	
Dosificación		(%)	2 - 15	2 - 15	5 - 20
APLICACIONES			· Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos)		· Sacos alimentos balanceado para animales

CARACTERÍSTICAS

707-10NT

707-8NT

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante

750-8RA

Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el Polietileno, aumenta rigidez en el artículo final, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante,



Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		600-6BL	664-3BA
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		53 - 57	69 - 73
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			4 - 24
		SI			4 - 24
EN (g/10min)		10 - 30			
SI (g/10min)		10 - 30			
Dosificación		(%)		1 - 10	1-8
APLICACIÓN				· Sacos para fertilizantes y pesticidas	

CARACTERÍSTICAS

600-6BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polipropileno.

664-3BA

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		664-7BL	665-13BL	665-9BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		71 - 75	73 - 76	68 - 72
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		5-15	6-12	4 - 24
		SI		5-15	6-12	4 - 24
EN (g/10min)						
SI (g/10min)						
Dosificación		(%)		1-8	10-15	1-8
APLICACIÓN				· Sacos para fertilizantes y pesticidas		

CARACTERÍSTICAS

664-7BL

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

665-13BL

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, Alto cubrimiento, alto grado de blancura, Resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, Baja generación de depositos en el dado, Resistente al gas fading, Recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.

665-9BL

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, resistente al amarillamiento, resistente a la intemperie, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		681-21NE	682-14NE	682-4NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		30-34	38 - 42	40 - 44
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN			3 - 20	
		SI			3 - 20	
EN (g/10min)		>30				
SI (g/10min)		>30				
Dosificación		(%)		1-5	1-5	1-10
APLICACIONES				· Sacos para fertilizantes y pesticidas		· Sacos para minerales

CARACTERÍSTICAS

681-21NE

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polipropileno

682-14NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno

682-4NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



Sistemas de Riego

Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		663-3BF	
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		73 - 77	
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		5-20	
		SI		5-20	
Dosificación		(%)		1 - 8	
APLICACIÓN				· Mangueras	

CARACTERÍSTICAS

663-3BF

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		683-2NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		58 - 62
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		0 - 5
		SI		0 - 5
Dosificación		(%)		1-10
APLICACIÓN				· Mangueras

CARACTERÍSTICAS

683-2NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Sogas y Cuerdas

Masterbatch Blancos

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN		665-13BL
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%		73 - 76
Indice de fluidez (190°C - 2,16 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		6-12
		SI		6-12
Dosificación		(%)		10-15
APLICACIONES				· Cuerdas (Cabuyas, cosechera, zuncho, etc)

CARACTERÍSTICAS

665-13BL

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, Alto cubrimiento, Alto grado de blancura, Resistente a las altas temperaturas, y al amarillamiento, Baja generación de depositos en el dado, Resistente al gas fading, Recomendado para mezclar con PE o PP.



Masterbatch Negros

PROPIEDADES		SISTEMA DE MEDICIÓN	681-21NE	682-2NE
Contenido Sólidos	Método interno basado en ASTM D-5630	%	30-34	53 - 57
Indice de fluidez (190°C - 10 Kg/10 min)	Método ASTM D-1238	EN		0 - 12
		SI		0 - 12
EN (g/10min)		>30		
SI (g/10min)		>30		
Dosificación		(%)	1-5	1-10
APLICACIONES			<ul style="list-style-type: none"> • Cuerdas (Cabuyas, cosechera, zuncho, etc) 	<ul style="list-style-type: none"> • Soga (Manilas, soga marina, rafia mileno)

CARACTERÍSTICAS

681-21NE

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polipropileno.

682-2NE

Buena dispersión, fácil procesabilidad, buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno.



Elige la resina adecuada para tus aplicaciones en nuestro portafolio

Soluciones que inspiran

Visítanos aquí 

Oficina principal

Calle 26 # 57 - 83 piso 11
(Torre 7) Edificio T7 T8
Bogotá - Colombia

Servicio al Cliente

servicioalcliente@esenttia.co
PBX: + 57 (601) 596 0220

 @/esenttia

 @esenttia

 @esenttiaSA

 @esenttiaSA