



Transforma tu mundo



# Agroindustria

Información Técnica  
**Catálogo de productos**

# NOMENCLATURA\*



Transforma tu mundo

\* Aplica para polipropileno únicamente



# Agroindustria

Selecciona uno de nuestros  
**Grupos**

- *A la medida*
- *Balance*
- *Blanco y Negro*
- *Comercializados*
- *Modificadores*
- *Productividad*
- *Versatilidad*



*Transforma* tu mundo

# 25C35-EC

A la medida

## Beneficio

Potencializa eficiencia y garantiza alto desempeño en aplicaciones

## Aplicaciones

Sacos alimentos balanceado para animales

## Proceso de Transformación

Recubrimiento

## Agroindustria

Copolímeros de Impacto



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

EN (%)  
SI (%)  
Método

9.5  
9.5  
ASTM D-638



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

EN (ft-lb/in)  
SI (J/m)  
Método

0.74  
39.5  
ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

25  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

EN (psi)  
SI (MPa)  
Método

170000  
1172.1  
ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

EN (psi)  
SI (MPa)  
Método

4200  
29  
ASTM D-638



VOLVER



# 01C25

## Balance

### Beneficio

Equilibrio entre rigidez e impacto en la aplicación final

### Aplicaciones

Cajas Cartonplast

### Proceso de Transformación

Extrusión

## Agroindustria

Copolímeros de Impacto



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

EN (%)  
SI (%)  
Método

10.2  
10.2  
ASTM D-638



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

EN (ft-lb/in)  
SI (J/m)  
Método

13  
693.9  
ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

0.7  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

EN (psi)  
SI (MPa)  
Método

162000  
1117  
ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

EN (psi)  
SI (MPa)  
Método

3500  
24.1  
ASTM D-638



VOLVER



# 664-2BP

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Funda Protectora (Cultivo de bananos)

## Proceso de Transformación

Película

## Agroindustria

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

58 - 62  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 8



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 664-3BA

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Funda Protectora (Cultivo de bananos), Envases para Frutas y verduras.

## Proceso de Transformación

Película, Extrusión.

## Agroindustria

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

69 - 73  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 8



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, tono azulado, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 664-3BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Sacos empaque Institucional (arroz, harina, etc)

## Proceso de Transformación

Fibra

## Agroindustria

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

68 - 72  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 8



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 665-3BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Acolchado (Mulch)

## Proceso de Transformación

Película

## Agroindustria

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

70 - 73  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 10



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 665-9BL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Envases para Frutas y verduras, Acolchado (Mulch).

## Proceso de Transformación

Extrusión, Película.

## Agroindustria

MB Blancos



**Contenido Sólidos**

%  
Método

68 - 72  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 8



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alto cubrimiento, alto grado de blancura, resistente al amarillamiento, resistente a la intemperie, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 681-8NE

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Cerramientos y corrales

## Proceso de Transformación

Extrusión

## Agroindustria

MB Negros



**Contenido Sólidos**

%  
Método

35,5 - 39,5  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 5



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polipropileno



VOLVER



# 682-12NE

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Acolchado (Mulch), Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos).

## Proceso de Transformación

Película, Fibra.

## Agroindustria

MB Negros



**Contenido Sólidos**

%  
Método

40 - 44  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 10



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Buena protección UV, tamaño de partícula de 30nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 682-13NE

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Cajas Cartonplast, Acolchado (Mulch).

## Proceso de Transformación

Extrusión, Película.

## Agroindustria

MB Negros



**Contenido Sólidos**

%  
Método

41 - 45  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

5 - 10



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 682-1NE

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Cajas Cartonplast

## Proceso de Transformación

Extrusión

## Agroindustria

MB Negros



**Contenido Sólidos**

%  
Método

46 - 49  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 10



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 682-2NE

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Cajas Cartonplast

## Proceso de Transformación

Extrusión

## Agroindustria

MB Negros



**Contenido Sólidos**

%  
Método

53 - 57  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 10



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 682-3NE

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Cajas Cartonplast

## Proceso de Transformación

Extrusión

## Agroindustria

MB Negros



**Contenido Sólidos**

%  
Método

58 - 62  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 10



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 682-4NE

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Cajas Cartonplast, Acolchado (Mulch).

## Proceso de Transformación

Extrusión, Película.

## Agroindustria

MB Negros



**Contenido Sólidos**

%  
Método

40 - 44  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 10



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Buena protección UV, tamaño de partícula de 29nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 682-8NE

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Acolchado (Mulch)

## Proceso de Transformación

Película

## Agroindustria

MB Negros



**Contenido Sólidos**

%  
Método

38 - 42  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 5



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 682-8NEL

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Acolchado (Mulch)

## Proceso de Transformación

Película

## Agroindustria

MB Negros



**Contenido Sólidos**

%  
Método

38 - 42  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 5



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 24nm, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 682-8NS

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Cerramientos y corrales, Acolchado (Mulch).

## Proceso de Transformación

Extrusión, Película.

## Agroindustria

MB Negros



**Contenido Sólidos**

%  
Método

38 - 42  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 5



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión, fácil procesabilidad, alta opacidad, Excelente protección UV, tamaño de partícula de 19nm, resistente a las altas temperaturas, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 683-1NE

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Cajas Cartonplast

## Proceso de Transformación

Extrusión

## Agroindustria

MB Negros



**Contenido Sólidos**

%  
Método

58 - 62  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 10



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# 683-2NE

Blanco y Negro

## Beneficio

Alto cubrimiento en aplicación final así como opacidad, procesabilidad y desempeño

## Aplicaciones

Cajas Cartonplast

## Proceso de Transformación

Extrusión

## Agroindustria

MB Negros



**Contenido Sólidos**

%  
Método

58 - 62  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 10



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión, fácil procesabilidad, Buena opacidad, recomendado para mezclar con Polietileno o Polipropileno



VOLVER



# HF1810P

Comercializados

## Beneficio

Alternativas de suministro de resinas plásticas en un mismo lugar

## Aplicaciones

Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos)

## Proceso de Transformación

Película

# Agroindustria

# LLDPE



### 1% Modulo Secante

MD - EN (psi)  
MD - Método  
TD - EN (psi)  
TD - Método

38000  
ASTM D882  
37000  
ASTM D882



### Elongación

MD - SI (%)  
MD - Método  
TD - SI (%)  
TD - Método

500  
ASTM D882  
700  
ASTM D882



### Resistencia a la tracción en la ruptura

MD - EN (psi)  
MD - Método  
TD - EN (psi)  
TD - Método

6500  
D882  
5000  
D882



### Resistencia al desgarro Elmendorf

MD - SI (gr)  
MD - Método  
TD - SI (gr)  
TD - Método

310  
D1922  
800  
D1922



### Resistencia al impacto del dardo

SI (gr)  
Método

200  
D1709



VOLVER



# 711-10UV

## Modificadores

### Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

### Aplicaciones

Acolchado (Mulch), Funda Protectora (Cultivo de bananos).

### Proceso de Transformación

Película

## Agroindustria

MB Aditivos

	<b>Contenido Ingrediente Activo %</b>		22
	<b>Contenido Sólidos</b>	Método	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	Método	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	Método	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		1 - 10
	<b>Modo de Uso</b>	Éste depende de la aplicación final, espesor, lugar de exposición y otros aspectos a considerar. Se sugiere revisar con I+D dependiendo de los requerimientos de protección en cada caso. Se recomienda utilizar MB Color con alta estabilidad a la luz	
	<b>Característica</b>	Buena homogenización y resistencia a los rayos UV, buena resistencia a agroquímicos, recomendando para películas de Polietileno para agricultura, Mulch plata, blanco y negro	



VOLVER



# 711-3UV

## Modificadores

### Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

### Aplicaciones

Funda Protectora (Cultivo de bananos)

### Proceso de Transformación

Fibra

## Agroindustria

MB Aditivos

	<b>Contenido Ingrediente Activo %</b>		20
	<b>Contenido Sólidos</b>	<b>Método</b>	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		1 - 2
	<b>Modo de Uso</b>	Éste depende de la aplicación final, espesor, lugar de exposición y otros aspectos a considerar. Se sugiere revisar con I+D dependiendo de los requerimientos de protección en cada caso. Se recomienda utilizar MB Color con alta estabilidad a la luz	
	<b>Característica</b>	Buena homogenización y resistencia a los rayos UV, resistencia moderada a sustancias químicas, recomendado para cintas de rafia	



VOLVER



# 718-1UV

## Modificadores

### Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

### Aplicaciones

Tela no tejida para agricultura (Tela cubre suelo -ground cover), Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos).

### Proceso de Transformación

Fibra

## Agroindustria

MB Aditivos

	<b>Contenido Ingrediente Activo %</b>		20
	<b>Contenido Sólidos</b>	<b>Método</b>	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-256
	<b>Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	<b>EN (g/10min) Método</b>	15 - 30 ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		0,5 - 4
	<b>Modo de Uso</b>	Éste depende de la aplicación final, espesor, lugar de exposición y otros aspectos a considerar. Se sugiere revisar con I+D dependiendo de los requerimientos de protección en cada caso. Se recomienda utilizar MB Color con alta estabilidad a la luz	
	<b>Característica</b>	Buena homogenización y resistencia a los rayos UV, recomendado para rafia e inyección de piezas gruesas que no tienen contacto con químicos	



VOLVER



# 718-5UV

## Modificadores

### Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

### Aplicaciones

Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos)

### Proceso de Transformación

Fibra

## Agroindustria

MB Aditivos

	<b>Contenido Ingrediente Activo %</b>		7,5
	<b>Contenido Sólidos</b>	<b>Método</b>	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-256
	<b>Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		1 - 6
	<b>Modo de Uso</b>	Éste depende de la aplicación final, espesor, lugar de exposición y otros aspectos a considerar. Se sugiere revisar con I+D dependiendo de los requerimientos de protección en cada caso. Se recomienda utilizar MB Color con alta estabilidad a la luz	
	<b>Característica</b>	Buena homogenización y resistencia a los rayos UV, recomendado para películas y rafia de Polietileno o Polipropileno	



VOLVER



# 720-11AO

## Modificadores

### Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

### Aplicaciones

Tela no tejida para agricultura (Tela cubre suelo -ground cover)

### Proceso de Transformación

Película

## Agroindustria

MB Aditivos



**Contenido Ingrediente Activo %**

10



**Contenido Sólidos**

Método

LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)

5 - 20

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

1 - 2



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch con la resina y otros componentes por tamboreo



**Característica**

Buena homogenización, recomendado para estabilización térmica y reciclaje de Polipropileno, protege térmicamente al polímero durante el procesamiento y su vida útil, evitando la degradación y la pérdida de propiedades mecánicas



VOLVER



# 740-2UV

## Modificadores

### Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

### Aplicaciones

Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos)

### Proceso de Transformación

Fibra

## Agroindustria

MB Aditivos

	<b>Contenido Ingrediente Activo %</b>		20
	<b>Contenido Sólidos</b>	<b>Método</b>	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-256
	<b>Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	<b>EN (g/10min) Método</b>	20 - 100 ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	<b>Método</b>	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		0,5 - 3
	<b>Modo de Uso</b>	Éste depende de la aplicación final, espesor, lugar de exposición y otros aspectos a considerar. Se sugiere revisar con I+D dependiendo de los requerimientos de protección en cada caso. Se recomienda utilizar MB Color con alta estabilidad a la luz	
	<b>Característica</b>	Buena homogenización y resistencia a los rayos UV, recomendado para rafia que no tiene contacto con químicos	



VOLVER



# 740-3UV

## Modificadores

### Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

### Aplicaciones

Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos)

### Proceso de Transformación

Fibra

## Agroindustria

MB Aditivos



**Contenido Ingrediente Activo %**

20



**Contenido Sólidos**

**Método**

LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

**Método**

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

**Método**

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

**Método**

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

**EN (g/10min)  
Método**

20 - 100  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

**Método**

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

**Método**

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

0,5 - 3



**Modo de Uso**

Éste depende de la aplicación final, espesor, lugar de exposición y otros aspectos a considerar. Se sugiere revisar con I+D dependiendo de los requerimientos de protección en cada caso. Se recomienda utilizar MB Color con alta estabilidad a la luz



**Característica**

Buena homogenización y resistencia a los rayos UV, recomendado para rafia que no tiene contacto con químicos



VOLVER



# 740-9UV

## Modificadores

### Beneficio

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

### Aplicaciones

Tela no tejida para agricultura (Tela cubre suelo -ground cover), Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos).

### Proceso de Transformación

Fibra

## Agroindustria

MB Aditivos



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Característica**

Buena homogenización y resistencia a los rayos UV, recomendado para rafia que no tiene contacto con químicos



VOLVER



# 05H82-AV

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Cuerdas (Cabuyas, cosechera, zuncho etc),  
Sacos alimentos balanceado para animales,  
Sacos para frutas y verduras.

### Proceso de Transformación

Fibra

## Agroindustria

## Homopolímeros

	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	EN (%) SI (%) Método	8 8 ASTM D-638
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	EN (ft-lb/in) SI (J/m) Método	0.65 34.7 ASTM D-256
	<b>Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min) Método	5 ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	EN (psi) SI (MPa) Método	230000 1585.8 ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	EN (psi) SI (MPa) Método	5100 35.2 ASTM D-638



VOLVER



# 707-10NP

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Tela no tejida para agricultura (Tela cubre suelo -ground cover), Sacos para fertilizantes y pesticidas.

### Proceso de Transformación

Fibra

## Agroindustria

MB Carbonato de Calcio

	<b>Contenido Sólidos</b>	%	78 - 82
		<b>Método</b>	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>		ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>		ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>		ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min)	2 - 12
		<b>Método</b>	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>		ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>		ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		2 - 15
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante	



VOLVER



# 707-10NT

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Cajas Cartonplast, Acolchado (Mulch), Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos).

### Proceso de Transformación

Extrusión, Película, Fibra.

## Agroindustria

MB Carbonato de Calcio



**Contenido Sólidos**

%  
Método

78 - 82  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

2 - 12  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

2 - 15



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante



VOLVER



# 707-12PS

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Cajas Cartonplast, Acolchado (Mulch), Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos).

### Proceso de Transformación

Extrusión, Película, Fibra.

## Agroindustria

## MB Carbonato de Calcio



**Contenido Sólidos**

%  
Método

78 - 82  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

2 - 15  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

2 - 15



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante



VOLVER



# 707-4NT

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Cajas Cartonplast, Acolchado (Mulch), Sacos para fertilizantes y pesticidas.

### Proceso de Transformación

Extrusión, Película, Fibra.

## Agroindustria

## MB Carbonato de Calcio



**Contenido Sólidos**

%  
Método

72 - 76  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

5 - 12  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

2 - 15



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica



VOLVER



# 707-5NT

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Cajas Cartonplast, Acolchado (Mulch), Sacos para fertilizantes y pesticidas.

### Proceso de Transformación

Extrusión, Película, Fibra.

## Agroindustria

MB Carbonato de Calcio

	<b>Contenido Sólidos</b>	%	73 - 77
		<b>Método</b>	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>		ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>		ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>		ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min)	8 - 20
		<b>Método</b>	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>		ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>		ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		5 - 30
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta rigidez en el artículo final, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica	



VOLVER



# 707-5PS

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Cajas Cartonplast, Acolchado (Mulch), Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos).

### Proceso de Transformación

Extrusión, Película, Fibra.

## Agroindustria

## MB Carbonato de Calcio

	<b>Contenido Sólidos</b>	%	73 - 77
		Método	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>		Método
			ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>		Método
			ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>		Método
			ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min)	12 - 22
		Método	ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>		Método
			ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>		Método
			ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		2 - 15
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante	



VOLVER



# 707-8NC

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Cerramientos y corrales, Cajas Cartonplast, Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos).

### Proceso de Transformación

Extrusión, Fibra.

## Agroindustria

MB Carbonato de Calcio

	<b>Contenido Sólidos</b>	%	78 - 82
		Método	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min) Método	2 - 12 ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	Método	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		2 - 15
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante	



VOLVER



# 707-8NK

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Cajas Cartonplast, Acolchado (Mulch), Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos).

### Proceso de Transformación

Extrusión, Película, Fibra.

## Agroindustria

MB Carbonato de Calcio



**Contenido Sólidos**

%  
Método

78 - 82  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

5 - 12  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

2 - 15



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante



VOLVER



# 707-8NT

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Cajas Cartonplast, Acolchado (Mulch), Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos).

### Proceso de Transformación

Extrusión, Película, Fibra.

## Agroindustria

## MB Carbonato de Calcio

	<b>Contenido Sólidos</b>	%	78 - 82
		Método	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-256
	<b>Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min) Método	2 - 12 ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	Método	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		2 - 15
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante	



VOLVER



# 707-9NT

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Acolchado (Mulch)

### Proceso de Transformación

Película

## Agroindustria

MB Carbonato de Calcio

	<b>Contenido Sólidos</b>	%	78 - 82
		Método	LT-I 014
	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Impacto Gardner (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-5420
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	Método	ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min) Método	10 - 20 ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	Método	ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	Método	ASTM D-638
	<b>Dosificación(%)</b>		5 - 30
	<b>Modo de Uso</b>	Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo	
	<b>Característica</b>	Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el PP, buen poder cubriente a altas dosificaciones, mejora las propiedades mecánicas del artículo final, aumentando rigidez, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante	



VOLVER



# 707-9PS

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Cajas Cartonplast, Acolchado (Mulch), Envase, transporte y almacenamiento de diferentes alimentos, productos y/o materiales (Big Bag, supersacos).

### Proceso de Transformación

Extrusión, Película, Fibra.

## Agroindustria

## MB Carbonato de Calcio



**Contenido Sólidos**

%  
Método

78 - 82  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

EN (g/10min)  
Método

7 - 20  
ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

2 - 15



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Excelente dispersión del Carbonato de Calcio en el Polipropileno, buen poder cubriente a altas dosificaciones , aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante



VOLVER



# 750-11NT

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Otros

### Proceso de Transformación

Película

## Agroindustria

MB Carbonato de Calcio



**Contenido Sólidos**

%  
Método

78 - 82  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

5 - 20



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el Polietileno, aumenta rigidez en el artículo final, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica



VOLVER



# 750-8RA

## Productividad

### Beneficio

Procesos eficientes y de alta velocidad

### Aplicaciones

Acolchado (Mulch), Sacos alimentos balanceado para animales.

### Proceso de Transformación

Película, Fibra.

## Agroindustria

## MB Carbonato de Calcio



**Contenido Sólidos**

%  
Método

78 - 82  
LT-I 014



**Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)**

Método

ASTM D-638



**Impacto Gardner (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-5420



**Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)**

Método

ASTM D-256



**Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)**

Método

ASTM D-1238



**Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)**

Método

ASTM D-790-1A



**Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)**

Método

ASTM D-638



**Dosificación(%)**

5 - 20



**Modo de Uso**

Se sugiere el uso de dosificadores independientes o realizar una pre mezcla del Masterbatch y la resina, por tamboreo



**Característica**

Buena dispersión del Carbonato de Calcio en el Polietileno, aumenta rigidez en el artículo final, aumenta la velocidad de extrusión por su alta conductividad térmica, antifibrilante,



VOLVER



# 01H41

## Versatilidad

### Beneficio

Adaptable a diferentes procesos y aplicaciones

### Aplicaciones

Cajas Cartonplast, Cuerdas (Cabuyas, cosechera, zuncho etc).

### Proceso de Transformación

Extrusión, Fibra.

## Agroindustria

## Homopolímeros

	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	EN (%) SI (%) Método	10.5 10.5 ASTM D-638
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	EN (ft-lb/in) SI (J/m) Método	0.9 48 ASTM D-256
	<b>Indice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min) Método	1.4 ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	EN (psi) SI (MPa) Método	210000 1447.9 ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	EN (psi) SI (MPa) Método	4900 33.8 ASTM D-638



VOLVER



# 03H82

## Versatilidad

### Beneficio

Adaptable a diferentes procesos y aplicaciones

### Aplicaciones

Sacos alimentos balanceado para animales, Sacos empaque Institucional (arroz, harina, etc), Sacos para frutas y verduras, Cuerdas (Cabuyas, cosechera, zuncho etc).

### Proceso de Transformación

Fibra

## Agroindustria

## Homopolímeros

	<b>Elongación al punto de cedencia (50 mm / min)</b>	EN (%) SI (%) Método	9 9 ASTM D-638
	<b>Impacto Izod con ranura (23° C / 73° F)</b>	EN (ft-lb/in) SI (J/m) Método	0.75 40 ASTM D-256
	<b>Índice de fluidez (230 °C - 2.16 kg)</b>	EN (g/10min) Método	3.4 ASTM D-1238
	<b>Módulo de flexión 1% secante (1.3 mm / min)</b>	EN (psi) SI (MPa) Método	240000 1654.7 ASTM D-790-1A
	<b>Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min)</b>	EN (psi) SI (MPa) Método	5200 35.9 ASTM D-638



VOLVER



En Esenttia cuentas con  
**más de 900** referencias  
de productos con **calidad superior**

Generamos **soluciones únicas** perfectas para los desarrollos que tu negocio necesita, en el **momento oportuno** y 100% **reciclables**.

**Servicio al cliente**

servicioalcliente@esenttia.co

**Bogotá**

Avenida calle 26 # 57 - 83  
Edificio T7 T8 piso 11 (Torre 7)

Conmutador (57 1) 596 0220

**Esenttia Express**

Cra. 69 bis # 37 B - 19 sur, Bogotá

**Cartagena**

Zona Industrial Mamonal,  
Kilometro 8

Conmutador (57 5) 668 8700

**Masterbatch**

Cartagena Zona Franca  
Industrial de Mamonal,  
Bodegas 7 y 8 Br Mamonal

Conmutador (57 5) 668 5862



*Transforma* tu mundo

www.esenttia.co

 /esenttia

 @esenttia

 @esenttiaSA

 /esenttia