

Sector Bienes de Consumo

Un caso de éxito e innovación

Soluciones que inspiran





Descubre la innovación a través de las referencias 10R10C y 45R60CD:

las cuales se destacan por su transparencia, versatilidad y rigidez en la fabricación de Artículos para el hogar

En común estos dos materiales ofrecen una rigidez media de:



(Módulo 155.000 psi)

Que ha sido de gran importancia para envases y recipientes de volúmenes altos que requieren baja deformación al poner peso sobre ellos.

Así mismo, esta propiedad ha sido de importancia para aquellos productos en los cuales se busca optimizar el peso a través de la reducción del espesor de pared.

Por su parte su:



Buena procesabilidad



Balance tensile-elongación

Le han convertido en una excelente alternativa para la fabricación de tapas con bisagra transparentes.

Siguiendo la tendencia de productos de mejores propiedades ópticas que le permitan al consumidor observar el producto

Ambos productos ofrecen una alta transparencia incluso para aplicaciones de altos requerimientos, como envases para productos cosméticos.



Con estos materiales, especialmente el 10R10C,

El uso de estos dos materiales va más allá del moldeo por inyección, proceso a través del cual se fabrican tapas, recipientes, entre otros productos.



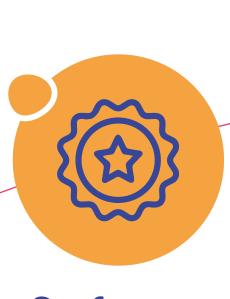
podemos desarrollar productos a partir del proceso de Inyecto estirado soplado (ISBM).

En este sentido y considerando las normatividades alrededor de químicos como el Bisfenol A, dado que el Polipropileno es libre de este tipo de sustancias, se ha convertido en la mejor alternativa para la fabricación de productos de uso infantil como biberones, o de uso diario como termos y caramañolas.

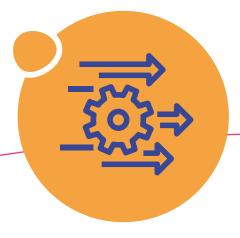
Si es bien sabido que los copolímeros random no ofrecen la mayor resistencia térmica, el 10R10C y 45R60CD han demostrado un excelente desempeño en proceso de esterilización con vapor y autoclave.



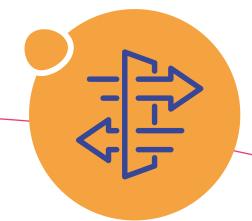
Procesos en los que se expone la pieza final a temperaturas cercanas a los 130° C por tiempos determinados, esto sin perder sus características de:



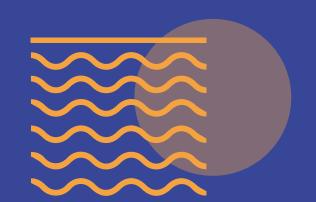
Su forma original



Resistencia mecánica



Transparencia

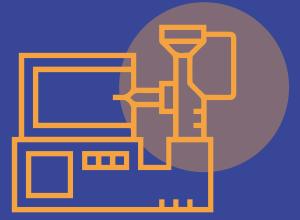


Ref. 45R60CD:

Ofrece ventajas en el proceso de moldeo por inyección dada su mayor fluidez y la presencia del aditivo desmoldante en su formulación.

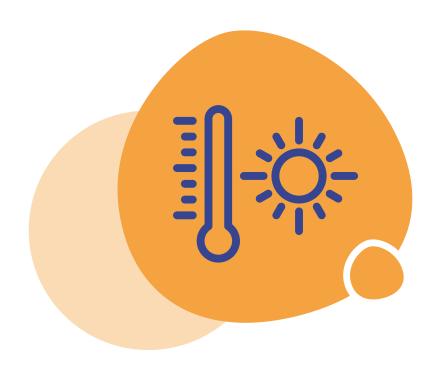


Ventajas y beneficios

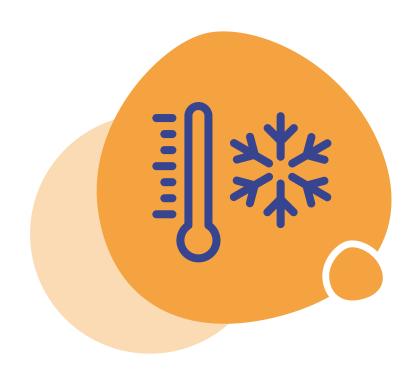


Ref. 10R10C:

Es la mejor alternativa para la inyección de piezas de tamaño medio, y productos fabricados por ISBM por su estable desempeño en el proceso de soplado de la preforma.



Además de su excelente transparencia, los productos fabricados con estos dos copolímeros pueden someterse a los microondas para calentar diversos tipos de alimentos.



También poseen la capacidad de resistir temperaturas de refrigeración (2°C - 6°C) sin sufrir roturas debido a golpes o cambios bruscos de temperatura.

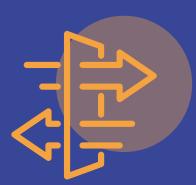


Las propiedades de estas referencias son:

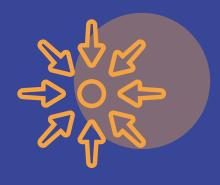
10R10C:



Índice de Fluidez (230°C – 2,16 kg): 11 g/10min



Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min): 27,6 Mpa



Impacto Izod con ranura (23°C/73°F): 58,7 J/m

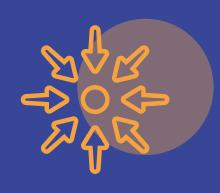
45R60CD:



Índice de Fluidez (230°C – 2,16 kg): 45 g/10min



Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min): 26,2 Mpa



Impacto Izod con ranura (23°C/73°F): 50,7 J/m



Gracias a estas propiedades, una de las aplicaciones destacadas de estos materiales es su uso en la fabricación de contenedores para la cocina.

Por último:

Gracias a su estructura, las piezas elaboradas con estos dos materiales exhiben una excelente resistencia a los golpes e impactos a temperatura ambiente, lo que los convierte en una elección ideal para la fabricación de diversos tipos de contenedores, especialmente aquellos destinados al almacenamiento tanto doméstico como industrial.



