esenttia | Transforma tu mundo

El Catalizador

Edición No. 6 | Agosto 2023

Avanzando hacia la sostenibilidad:

innovaciones en el portafolio de Esenttia

Enfocados en la investigación de nuevos materiales sostenibles y biodegradables, **Esenttia desarrolla materias primas, aportando al cierre del ciclo del plástico.**

Liderando la sostenibilidad

a través del proyecto Reciclaje Mecánico

Esenttia busca promover el uso de Bioplásticos y el reciclaje avanzado por medio de tecnologías innovadoras.

Desarrollos en resinas de Polietileno para aplicaciones de película

El Polietileno es la resina más utilizada en aplicaciones de película debido a su versatilidad y ha experimentado mejoras significativas en propiedades y sostenibilidad.

Funcionalidades del Masterbatch

Materia prima versátil más allá del color

El Masterbatch ofrece color y funcionalidades adicionales en productos plásticos.

El reciclaje químico y mecánico como pilares de la Economía Circular

Esenttia se destaca como referente en Economía Circular con su innovadora planta industrial de resinas plásticas elaboradas a partir de Polipropileno y Polietileno posconsumo.

Conocimiento que transforma

Esenttia te enseña 2023 está en el metaverso, con 15 conferencias virtuales con temas relacionados al entorno, tendencias, materias primas y sostenibilidad.

Ver más

Tendencias innovadoras para la construcción de un futuro sostenible

Esenttia se posiciona como referente en la industria del plástico, adaptándose a las megatendencias y utilizando la tecnología para cumplir con las expectativas de los clientes.

Ver más

Funcionalidades del Masterbatch, materia prima versátil más allá del color

El Masterbatch ofrece una amplia gama de familias con diversas funcionalidades para crear soluciones fácilmente incorporables en la fabricación de productos plásticos.

Ver más

Una mirada sobre el impuesto nacional a productos plásticos

El impuesto a los plásticos de un solo uso aplica a productores, importadores y fabricantes. Existen exenciones de la ley para aquellos que cuenten con certificado de Economía Circular.

Ver más

Desarrollos en resinas de Polietileno para aplicaciones de película

El Polietileno es la resina más utilizada en aplicaciones de película debido a su versatilidad y ha experimentado mejoras significativas en propiedades y sostenibilidad.

Ver más

El reciclaje químico y mecánico como pilares de la Economía Circular

Esenttia se destaca como referente en Economía Circular con su innovadora planta industrial de resinas plásticas elaboradas a partir de Polipropileno y Polietileno posconsumo.

Ver más

Avanzando hacia la sostenibilidad: innovaciones en el portafolio de Esenttia

Enfocados en la investigación de nuevos materiales sostenibles, Esenttia desarrolla resinas que reducen la dependencia de plásticos vírgenes, cierran el ciclo de vida del plástico y son biodegradables.

Ver más

Nuevos desarrollos sostenibles e innovadores en Esenttia

Esenttia cuenta con varias iniciativas que buscan impulsar la Economía Circular y la conservación del medioambiente, como proyectos y nuevas tecnologías.

Ver más

Liderando la Sostenibilidad a través del Proyecto Reciclaje Mecánico

En el camino de liderar la transformación a un futuro más sostenible, Esenttia busca promover el uso de Bioplásticos y el reciclaje avanzado por medio de tecnologías innovadoras de la nueva planta en Tocancipá.

Ver más

Clasificados: portafolio de Esenttia

Materias primas de alta calidad para las diferentes industrias.

Ver más

Conocimiento que *transforma*

Explorando el futuro desde la comodidad de tu pantalla: ¡Esenttia te enseña llega con más conocimiento en 2023!

Una vez más, damos la bienvenida a Esenttia te enseña, un espacio virtual que ha revolucionado la forma en que nos conectamos y aprendemos de la industria del plástico. En su cuarta edición, contamos con 15 conferencias virtuales, con expertos que inspirarán a transformar el mercado.

Podrás unirte a nuestras conferencias desde cualquier parte del mundo para descubrir las **últimas tendencias en Polipropileno, Polietileno, Masterbatch, Bioplásticos, Aditivos, Innovación en Resinas, Economía Circular, Precios** y mucho más. Nuestro objetivo es proporcionar una plataforma dinámica y enriquecedora donde expertos líderes compartan su experiencia y conocimientos sobre los avances técnicos, las proyecciones económicas y la sostenibilidad en la industria transformadora.

Vive esta experiencia en ***el metaverso Esenttia***

Este año las conferencias virtuales de *Esenttia te enseña* también están en el metaverso, un espacio en donde podrás vivir una experiencia diferencial e inmersiva, en un escenario lleno de contenido de alto valor para el desarrollo de tu negocio. Podrás explorar los entornos diseñados para revivir charlas anteriores, conocer más de los productos para cada industria, interactuar con otros asistentes y ver en vivo las charlas de nuestros 13 expertos.

Tendencias

Satisfacer las expectativas de los clientes y comprender sus deseos siempre será fundamental para las empresas; al crear productos, servicios y especialmente experiencias que logren encontrar un **equilibrio entre satisfacer las necesidades actuales y anticipar las demandas futuras.**

Entorno

Investigaciones recientes sobre el panorama del mercado y el consumidor, han explorado los crecientes intereses de **un público que tiene un fuerte compromiso con el consumo sostenible,** promoviendo una sana disposición y aprovechamiento de los recursos y del medioambiente. Venimos cargados de conocimientos que abordan aspectos ligados a la Economía Circular, Reciclaje Químico e incluso Bioplásticos.

Portafolio

Tenemos una amplia gama de productos y soluciones innovadoras. Estos materiales se han convertido en pilares fundamentales en la industria transformadora, y es crucial destacar los desarrollos y aplicaciones que encontramos para materias primas como Polipropileno, Masterbatch y PCR.

En Esenttia, nuestro compromiso va más allá de ser una empresa líder en la industria. **Nos motiva abrir espacios de aprendizaje y conexión para todos nuestros clientes,** colaboradores y personas relacionadas que han sido parte de esta experiencia. Juntos, seguiremos construyendo un futuro prometedor para la industria transformadora.

¡Descubre más *aquí!*

Una mirada sobre el *impuesto nacional* a productos *plásticos*

El impuesto a productos plásticos de un solo uso, regulados por los Artículos 50 a 53 de la Ley 2277 de 2022, son aquellos que no han sido concebidos, diseñados o introducidos en el mercado para realizar múltiples circuitos, rotaciones o usos a lo largo de su ciclo de vida, independientemente del uso repetido que le otorgue el consumidor. Es decir, plásticos que están hechos principalmente de productos químicos a base de combustibles fósiles (petroquímicos) y que están destinados a ser eliminados inmediatamente después de su uso, a menudo, en solo unos minutos.

Dentro del marco de esta nueva ley, hay ciertos productos que se encuentran exentos de las restricciones impuestas. Entre ellos se incluyen implementos médicos, envases de residuos biológicos y químicos, envases de alimentos de origen animal, así como aquellos fabricados con materia prima plástica 100 % reciclada proveniente de material posconsumo nacional.

¿Qué busca el impuesto?

Compensar los daños causados al medioambiente mientras se completa el periodo de transición hacia la prohibición del uso de plásticos de un solo uso.

Incentivar la innovación de productos y el reciclaje, ayudando a cumplir metas de Economía Circular.

Elevar el precio de los productos para incentivar la sustitución del plástico de un solo uso.

Disminuir el consumo del plástico de un solo uso en los productores y fabricantes que utilizan este producto como insumo en sus procesos productivos.

Cabe aclarar que, la base gravable de peso en gramos del envase, embalaje o empaque de plástico de un solo uso, se hace bajo la tarifa: 0,00005 UVT por cada un (1) gramo del envase, embalaje o empaque.

Por ejemplo:

Valor UVT 2023
$ 42.412
Tarifa 2023
$ 2,12075
Peso Envase
5 gramos
Valor Impuesto
$ 10,60375

¡Descubre más *aquí!*

¿Quiénes deben **pagar el impuesto?**

El impuesto al plástico de un solo uso se aplicará a aquellos que cumplan con los requisitos establecidos por la Ley y la Dirección de Impuestos y Aduanas Nacionales (DIAN), incluyendo a productores, importadores y fabricantes como sujetos pasivos. Además, a partir de febrero de 2024, estos sujetos pasivos deberán presentar la declaración correspondiente. Según la legislación y el artículo correspondiente, el impuesto también se aplica a quienes adquieran plástico de un solo uso para empacar o embotellar sus productos.

Es importante destacar que el impuesto no será generado si el sujeto pasivo presenta el certificado de Economía Circular emitido por el Ministerio del Medio Ambiente. Aquellas personas que deseen ser exentas del impuesto deben obtener este certificado, el cual confirma su cumplimiento con los principios de la Economía Circular establecidos por el Gobierno.

Tendencias innovadoras

para la construcción de un **futuro** *sostenible*

> Prepárate para sumergirte en un mundo de cambio, innovación y conciencia ambiental ***explorando las tendencias transformadoras del panorama actual.***

La importancia de las megatendencias

En Esenttia, buscamos promover soluciones responsables en el uso del plástico, **reconociendo la importancia de adaptarnos a las tendencias generadas por los cambios en el poder económico,** la población, las presiones ambientales, los avances tecnológicos y los valores, los cuales están marcando un nuevo rumbo para la industria.

La tecnología seguirá siendo un pilar importante en la actualización y avance en nuestros productos y servicios, es esta herramienta la que logra la unión entre las ideas y la realidad que nos permite seguir el ritmo del mercado cumpliendo con las expectativas de nuestros clientes.

Impactamos el mercado de plásticos por nuestra calidad y servicio. **Seguiremos siendo parte de los cambios del mercado, buscando soluciones químicas que nos permitan mantenernos como referentes para la región,** ajustando nuestros productos de manera constante y positiva y cumpliendo con las respectivas regulaciones en los países en los que tenemos presencia.

¡Descubre más *aquí!*

Conectamos con nuestro *consumidor*

Un factor determinante en el escenario actual es el comportamiento del consumidor, pues **desempeña un papel crucial en la definición de las estrategias de la industria del plástico.** Los consumidores están cada vez más preocupados por la sostenibilidad ambiental y exigen productos y servicios que sean respetuosos con el medioambiente.

Por eso, **en Esenttia buscamos:**

- Reducir el consumo de recursos
- Reducir el impacto ambiental
- Suministrar productos finales con valor agregado

Esenttia, líder en el camino *sostenible*

Estamos orgullosos de ser pioneros en la región como una empresa carbono neutral. **A través de la Estrategia Colombia Carbono Neutral, nos comprometemos a aumentar nuestra productividad,** eficiencia y competitividad en un mercado que se orienta hacia prácticas sostenibles y procesos más limpios.

Nuestro enfoque:

- El suministro de materias primas para los automóviles eléctricos
- El ciclo del reciclaje
- Desarrollo de empaques eco amigables

Desarrollos en resinas de Polietileno para aplicaciones de película

El Polietileno se ha consolidado como la resina de mayor consumo a nivel mundial en el ámbito de las aplicaciones de película, esto es debido a su versatilidad para ser ampliamente utilizada. Es un polímero que ha sido fundamental en numerosas industrias, desde el embalaje y la agricultura hasta la fabricación de productos de consumo diario.

A medida que la tecnología y la demanda evolucionan, los últimos desarrollos en **resinas de Polietileno han llevado** a mejoras significativas en cuanto a propiedades físicas, rendimiento y sostenibilidad.

Motivo por el cual, en 2022 se proyectó un crecimiento de la demanda de aproximadamente el 28 %, además de la distribución por aplicación, donde más del 50 % de la participación estuvo centrada en las aplicaciones de película y lámina, seguido de inyección y soplado.

Proyecciones del Polietileno

Para 2024 se espera que el consumo per cápita de este producto supere los 10 kg por persona, en especial en el oeste y sureste asiatico, donde se está viendo el mayor crecimiento del consumo al concentrar allí la mayor cantidad de expansiones de plantas de Polietileno entre 2021 y 2023.

Nuevas aplicaciones

- El sector de la construcción presenta una oportunidad prometedora para el Polietileno, especialmente en áreas como tuberías y cables, donde su uso puede compensar en cierta medida la posible disminución en la aplicación de películas y láminas.

- Por otro lado, el proceso de soplado ha establecido al Polietileno como líder en la transformación de esta aplicación. Esto se alinea perfectamente con las tendencias sostenibles que buscan un mayor enfoque en el uso eficiente de los recursos.

- La demanda de Polietileno también se verá impulsada por la necesidad de empaques más eficientes, que requieren características y dinámicas más duraderas y un mayor rendimiento.

Alternativas sostenibles

Venimos trabajando algunos aspectos de la mano de nuestros aliados para responder a los requerimientos del mercado. Lo proyectado es lograr que el material que utilizamos para nuestros empaques y productos sea uno solo, es decir, productos monomateriales. Polietileno no es solo uno, hay muchos, y encontramos en sus familias características diferentes dependiendo la necesidad, en la familia de los Polietilenos hablamos de baja densidad, media densidad y alta densidad.

Polietileno de baja densidad: Permite lograr productos de alto desempeño como películas.

Polietileno de alta densidad: En nuestros procesos es un material noble para trabajar, se trabaja para obtener productos de una productividad mayor.

Bimodales: Si queremos llegar a la máxima productividad estos materiales, ofrecen una mayor resistencia al agrietamiento.

¿Cuáles son los principales drivers en el mercado de película?

Productos de alto desempeño para ser usados como monomaterial, que permitan reducción de espesores y muy buenas propiedades de sellado.

- Menores temperaturas de sello en el llenado de saco de alta resistencia.
- Excelente procesabilidad, lo cual implica que puedan ser producidas a velocidades altas de línea.
- Reducir el consumo de resina plástica fabricando empaques con espesores más delgados.
- Excelente resistencia a bajas temperaturas para aplicaciones tales como película estirable y envasado de alimentos congelados.

La demanda de Polietileno seguirá creciendo debido a:

El aumento en la demanda per cápita de Polietileno, junto con el crecimiento del producto interno bruto global, ha generado un incremento en su consumo a nivel mundial. Además, el Polietileno ha experimentado un aumento en sus aplicaciones en diversos sectores, con excepción de las bolsas de reempaque.

Por otro lado, el Polietileno ha demostrado su contribución en la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero. Esto se debe a su capacidad para ser utilizado en soluciones de embalaje más eficientes, lo que a su vez ayuda a disminuir el desperdicio de alimentos. Al promover el uso eficiente de los recursos naturales, como el agua y los suelos, el Polietileno se posiciona como una opción favorable desde el punto de vista ambiental.

¡Descubre más *aquí!*

Producto *versátil*

Funcionalidades del Masterbatch

materia prima versátil más allá del color

El Masterbatch ofrece una **amplia gama de familias que van desde Aditivos, Carbonato de Calcio, Blancos y Negros.** Pero más allá del color, esta materia prima ofrece una variedad de funcionalidades adicionales para crear soluciones fácilmente incorporables en la fabricación de plásticos.

Los Masterbatches ofrecen un amplía gama de soluciones que se adaptan en un sinfín de productos plásticos a través de diferentes familias:

Masterbatch Aditivos:

Ofrecen propiedades adicionales que mejoran el rendimiento de los plásticos, como propiedades antideslizantes, resistencia UV y retardantes de llama. También brindan soluciones eficientes y personalizadas a diferentes sectores como: agroindustria, construcción, bienes de consumo y textiles.

Masterbatch Blancos:

Están diseñados para brindar una opacidad y un acabado blanco uniformes en productos plásticos. Son ideales para aplicaciones donde se requiere un color blanco puro y consistente, como en los sectores: Agroindustrial, Bienes de Consumo, Construcción, Empaques Flexibles, Empaques Rígidos, Salud y Textil.

Masterbatch Carbonato de Calcio:

Aumentan la productividad hasta un 1 % por cada porcentaje utilizado, reduce el uso de materia prima (reemplazo de HDPE), disminuye costos de formulación, mejora propiedades mecánicas (rasgado y punzado) y optimiza impresión y estabilidad dimensional. Impulsa tu negocio con nuestras soluciones líderes en el mercado.

Masterbatch Negros:

Se destacan por su coloración uniforme y una excelente opacidad en productos plásticos, junto con su función estética; además proporcionan propiedades adicionales, como resistencia a los rayos UV, lo que los convierte en una opción popular en el sector automotriz y otras aplicaciones exigentes.

MB Aditivos para PCR:

La combinación perfecta, a través de fórmulas únicas, que mejoran los productos elaborados con resinas recuperadas. Contamos con referencias como: **720-11AO, 720-3AO, 742-5OF,** que transforman tus resinas recuperadas, dándoles propiedades físicas que optimizan tus procesos y mejoran la calidad de tus productos.

¡Descubre más *aquí!*

Los MB brindan propiedades adicionales que mejoran la calidad, la seguridad y el rendimiento de las aplicaciones de los diversos sectores:

Agroindustria:
Aditivos, Negros, Blancos y Carbonato de Calcio

Automotriz:
Negros

Empaque Flexible:
Aditivos, Negros, Blancos y Carbonato de Calcio

Construcción:
Aditivos y Negros

Bienes de Consumo:
Negros, Blancos y Carbonato de Calcio

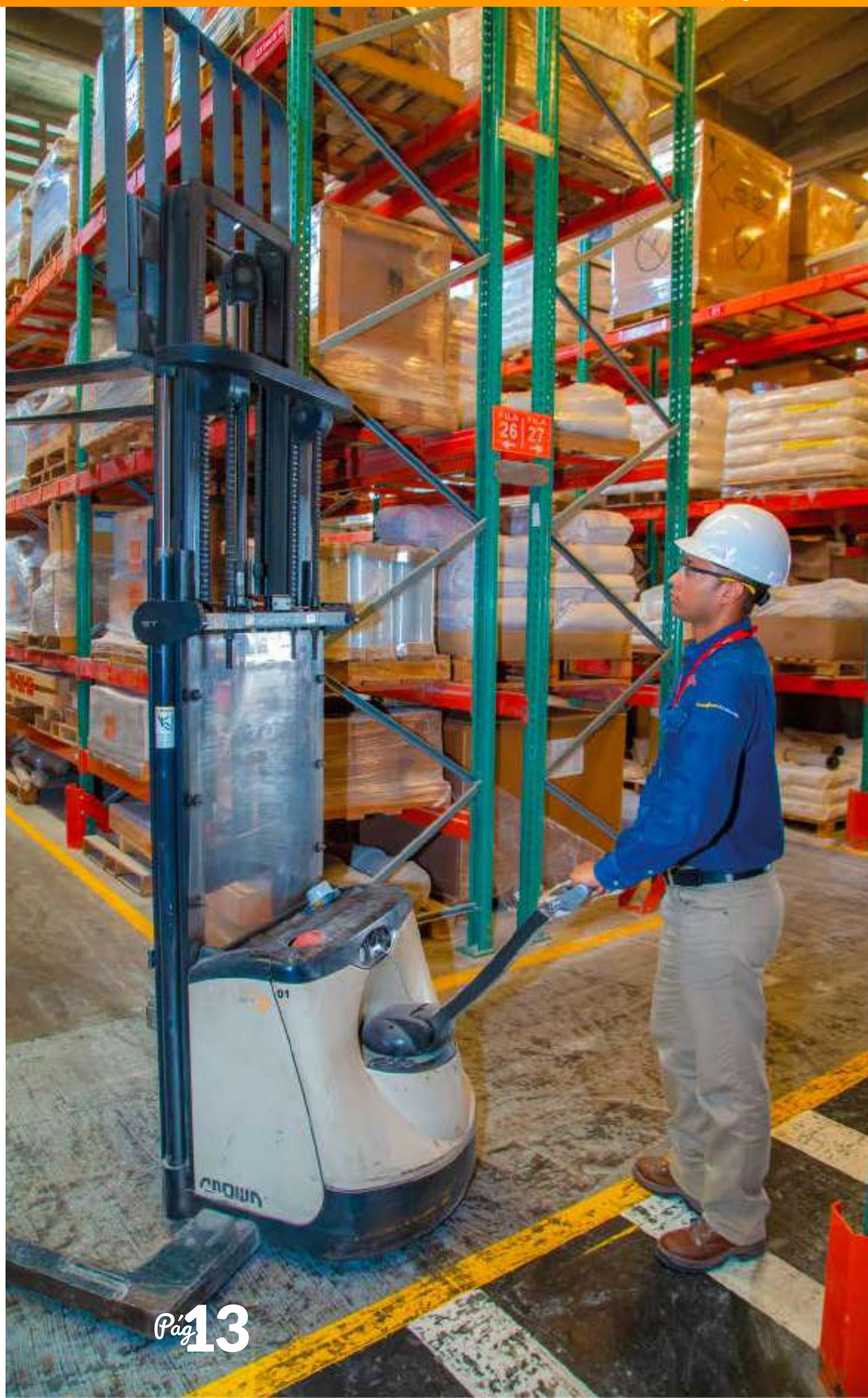
Empaque Rígido:
Negros, Blancos y Carbonato de Calcio

Industrial: Aditivos

Salud: Blancos

Textil: Blancos

Entendemos la importancia de ofrecer productos de alta calidad y con una apariencia visual impactante. Es por eso que nos entusiasma compartir contigo el fascinante mundo del Masterbatch. Desde su capacidad para transformar productos básicos en obras de arte, hasta su contribución a la sostenibilidad, estas materias primas abren un mundo de posibilidades para tus productos plásticos.



El reciclaje químico y mecánico como pilares de la Economía Circular

El modelo tradicional de producción y consumo lineal, basado en la extracción de recursos naturales y la eliminación de residuos, se ha vuelto poco sostenible. La Economía Circular propone un enfoque más viable, donde los materiales son reutilizados, reciclados y reintegrados en el ciclo de producción.

En Esenttia estamos comprometidos con esta transición, **posicionándonos como un referente nacional y latinoamericano de Economía Circular** con nuestra innovadora planta industrial de resinas plásticas elaboradas a partir de Polipropileno y Polietileno posconsumo.

Reciclaje mecánico

Es el proceso tradicional que implica la recolección, clasificación, trituración y fundición de los residuos plásticos para producir gránulos o pellets que luego se utilizan como materia prima para la fabricación de nuevos productos.

Consta de varias etapas:

- Recolección y clasificación
- Trituración y lavado
- Extrusión y granulación
- Uso de los gránulos reciclados

Reciclaje químico

Es un proceso innovador que emplea técnicas químicas para descomponer los residuos plásticos en sus componentes básicos y luego reconstruirlos en nuevas resinas plásticas.

Sus etapas son:

- Triturar y clasificar
- Densificar
- Pirólisis
- Producción de nuevos materiales

¿Cuál es la proyección de la industria?

Para el año 2040 se espera un crecimiento negativo en la demanda de polímeros "vírgenes", es decir, aquellos fabricados a partir de materias primas no recicladas. Esta tendencia impulsa la necesidad de enfocarse en soluciones de reciclaje que permitan maximizar el valor de los materiales existentes y reducir la dependencia de recursos naturales.

Beneficios de los enfoques

Tanto el reciclaje mecánico como el reciclaje químico ofrecen una serie de beneficios significativos para la industria y para el medioambiente. Estos incluyen la reducción de la dependencia de los recursos naturales, la disminución de la cantidad de residuos plásticos que llegan a los vertederos y los océanos, la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero y la promoción de una economía más circular y sostenible.

> "El reciclado químico no reemplaza, sino que añade valor al reciclado mecánico al ***proporcionar oportunidades adicionales para la gestión de residuos plásticos.***"

Nuestro compromiso con la sostenibilidad es continuo. Impulsamos la adopción de estos enfoques de reciclaje y promovemos una conciencia ambiental en toda la cadena de valor. A través de nuestra planta de reciclaje, fortalecemos los proyectos que obedecen a la Economía Circular para ser un referente en América Latina.

la Vida nos inspira

Avanzando hacia la sostenibilidad

Innovaciones en el **portafolio de Esenttia**

En un mundo cada vez más consciente de la necesidad de proteger nuestro entorno, continuamos buscando soluciones sostenibles para reducir el impacto en el medioambiente, a través de productos que generan valor y nos inspiran a impulsar la Economía Circular. Por eso, **en Esenttia, hemos transformado nuestro portafolio sostenible.**

Nuestro compromiso

Nos inspiramos en conservar un mundo más verde para el futuro a través de materias primas amigables con el medioambiente. Por eso, desarrollamos estrategias conectadas con la sostenibilidad y el uso responsable del plástico, que permitan la fabricación de productos hechos a base del plástico reciclado posconsumo (PCR) y los Bioplásticos.

El poder del PCR

El Plástico Reciclado de Posconsumo (PCR) ha surgido como una alternativa prometedora para reducir la dependencia de los plásticos vírgenes derivados del petróleo. Por eso, incluimos los PCR en el portafolio verde, para aportar a las diversas industrias los beneficios ambientales y económicos que este ofrece.

¿Cómo lo hemos hecho?

Exploramos los avances en la tecnología de reciclaje que permiten obtener PCR de alta calidad, incorporando este material reciclado en diversos productos, como envases y embalajes. **Destacamos casos de éxito en los que hemos logrado cerrar el ciclo de vida de los plásticos,** al reciclarlos e introducirlos en la cadena de producción, reduciendo así la cantidad de residuos.

¡Descubre más *aquí!*

Bioplásticos: una solución verde

Con nuestro propósito superior de transformar y transformarnos por la sostenibilidad, integramos en nuestro portafolio los Bioplásticos como una alternativa ecológica a los plásticos convencionales, con el objetivo de estar a la vanguardia de las tendencias y necesidades de nuestra industria. Estos Bioplásticos se derivan de fuentes renovables, como el almidón de maíz o la caña de azúcar, y son biodegradables o compostables.

¿Cómo estamos innovando?

Consolidamos una alianza estratégica con Novamont, empresa líder a nivel mundial en el desarrollo de productos sostenibles, incluyendo en nuestro portafolio, materiales que ayuden a impulsar la Economía Circular. Esta unión busca satisfacer las necesidades de nuestra industria y aliados de sectores específicos, reforzando nuestro compromiso con el medioambiente y la sociedad.

Bioplásticos y PCR

La incorporación de ambos materiales en la cadena de valor de los plásticos impulsa la transición hacia un modelo más circular y sostenible, los Bioplásticos y los PCR son componentes esenciales que aportan valiosos beneficios a la Economía Circular y al enfoque sostenible en la gestión de los materiales plásticos.

Conoce algunas de nuestras referencias:

Bioplástico

- **Mater-Bi® CE02A:** para aplicaciones de Empaques Rígidos como Envase Food Service.
- **MATER-BI® EE53C2:** para aplicaciones de Empaques Rígidos como pitillos.
- **MATER-BI® EE03V:** para aplicaciones de Empaques Flexibles como bolsas de basura, de supermercado, etc.
- **MATER-BI® EI02A2:** para aplicaciones de Empaques Rígidos como cubiertos desechables.

PCR

- **Polipropileno homopolímero base PCR** para artículos para el hogar en aplicaciones como muebles, sillas y canecas.
- **Polietileno de alta densidad soplado,** para la industria cuidado del hogar y uso industrial, en aplicaciones como envases para blanqueadores, para lavavajillas, cuidado de la ropa y superficies, limpiadores, brilladores y lubricantes.
- **Polietileno alta densidad para inyección** de uso industrial en aplicaciones como cuñetes, baldes, cajas industriales, para embalaje de alimentos, frutas, verduras, etc.
- **Compuestos de polipropileno base PCR** para artículos para el hogar en aplicaciones como muebles, sillas y accesorios para baños (jaboneras, repisas plásticas para shampoo, vasos para cepillos de dientes, cepillos para limpieza de inodoros, etc).
- **Polipropileno copolímero de impacto base PCR** o para la industria automotriz, en aplicaciones como caja de baterías.

Liderando la sostenibilidad a través del Proyecto Reciclaje *Mecánico*

Esenttia se ha comprometido con acciones de Economía Circular y ahora este enfoque se centra en fortalecer el uso de resinas plásticas recicladas de alta calidad. Como parte de este compromiso, hemos construido nuestra planta de Reciclaje Mecánico en Tocancipá, Cundinamarca, un proyecto emblemático que impulsa la sostenibilidad y promueve la Economía Circular en la industria de los plásticos.

Haremos una cadena de suministros sana

1. Compensación justa en la compra de residuos.
2. Garantizando continuidad en la compra.
3. Impacto a nivel nacional, impactando de manera positiva a 3.000 familias recicladoras.
4. Garantizando la trazabilidad de las fuentes de material, a través de los certificados REP.
5. Compra multimaterial (en PP/PE).
6. Fortalecimiento operativo logístico de la cadena.

Capacidad de producción y generación de sostenibilidad

Nuestra planta de reciclaje se proyecta para una capacidad de producción anual de 12 mil toneladas de resinas plásticas recicladas. Esto contribuye a cerrar el ciclo de vida de los plásticos, convirtiéndolos en recursos valiosos y reduciendo la dependencia de las materias primas vírgenes. Nos hemos convertido en un referente en el sector al generar sostenibilidad a través de la producción de resinas plásticas, PCR y Bioplásticos.

Impulsando la evolución de la Economía Circular

PCR
Reciclaje mecánico de última generación de envases y empaques rígidos 2023

Bioplásticos
Alianza con Novamont Italia (2023- 2024)

Aplicaciones
- Bienes de Consumo
- Industrial de un solo uso
- Linea Hogar
- Bajo aprobación FDA (2025)

Características
- Origen cáscara de papa
- No afecta la cadena de alimentos
- Fácil procesabilidad del producto
- Sello Ref Mundial

¿Qué lograremos?
Creación de valor compartido, que mejore las condiciones socioeconómicas de la cadena recicladora.

- Real incremento del reciclaje de plásticos en Colombia
- Satisfacer las exigencias del nuevo consumidor (consumidor actual)
- Prepararnos como cadena de valor ante futuras regulaciones ambientales contra el plástico

Fomentando la Economía Circular
en la industria de envases y empaques

Somos ejemplo por nuestro compromiso por la sostenibilidad, liderando acciones en producción y consumo responsable y Economía Circular. Trabajamos estrechamente con nuestra cadena de valor, compartiendo conocimientos y buenas prácticas, y manteniendo una relación cercana con nuestros clientes y la sociedad en general. En Esenttia **estamos orgullosos de ser una empresa comprometida con el medioambiente, a través de nuestra planta de reciclaje mecánico.**

Nuevos desarrollos

sostenibles e innovadores en Esenttia

En el campo de los materiales plásticos, las últimas innovaciones en materias primas y Masterbatches están impulsando avances emocionantes hacia un futuro más sostenible y versátil; productos utilizados en diversas aplicaciones, desde envases hasta dispositivos médicos y autopartes, han sido objeto de intensa investigación y desarrollo.

El enfoque principal de estos desarrollos es atender a las nuevas tendencias de la industria, la cual está exigiendo productos más rápidos, más livianos, más limpios y más sostenibles con el planeta, que minimicen su impacto ambiental y promuevan la Economía Circular. En paralelo, los Masterbatches que se mezclan con las materias primas para mejorar sus propiedades, también han experimentado un progreso significativo.

Una de nuestras iniciativas es la planta de resinas recicladas, que iniciará producción el próximo mes de noviembre con una capacidad de 12,000 toneladas de material posconsumo. El objetivo de esta planta es aprovechar productos que anteriormente llegaban al relleno sanitario y darles un nuevo valor mediante aplicaciones de alto desempeño. Además, estamos trabajando con polímeros compostables, también conocidos como biodegradables, con miras a su futura fabricación.

Entorno y tendencias en Masterbatches

En el campo de los Masterbatches, hemos desarrollado tecnologías alternativas a la de iones plata, como una basada en zinc, que ofrece resultados prometedores y una alternativa más económica para nuestros clientes. También hemos creado Masterbatches para el material EVA, como las referencias 721-2EP y 733-9EB, que resuelven la problemática de degradación en temperaturas altas, permitiendo un uso más efectivo en aplicaciones específicas.

Nuestro portafolio verde se enfoca en aportar valor e impulsar la Economía Circular para conservar un mundo más verde para el futuro. En el área de reciclaje, contamos con antioxidantes y una familia de Masterbatches que mejoran la reciclabilidad de los materiales.

Referencias MB

Agroindustria
- Ground cover:
681-21NE MB Negro
- Mulch:
665-9BL MB Blanco

Construcción
- Diseño sostenible: 519-8NT Compuesto nylon
- Reciclaje: 720-12AO MB Antioxidante

Bienes de Consumo
- Diseño sostenible: 519-8NT Compuesto nylon

Textiles
- Personalización: 745-2AS Antiestático - rafia

Empaques
- Funcionalidad y color: 665-5BL Coextrusión UHT MB Blanco
- Sostenibilidad: 720-12AO MB Antioxidante

Automotriz
- Duradero: 681-15NE MB Negro / 681-11NE MB AO para reciclado de baterías

Nuevos desarrollos en Polipropileno

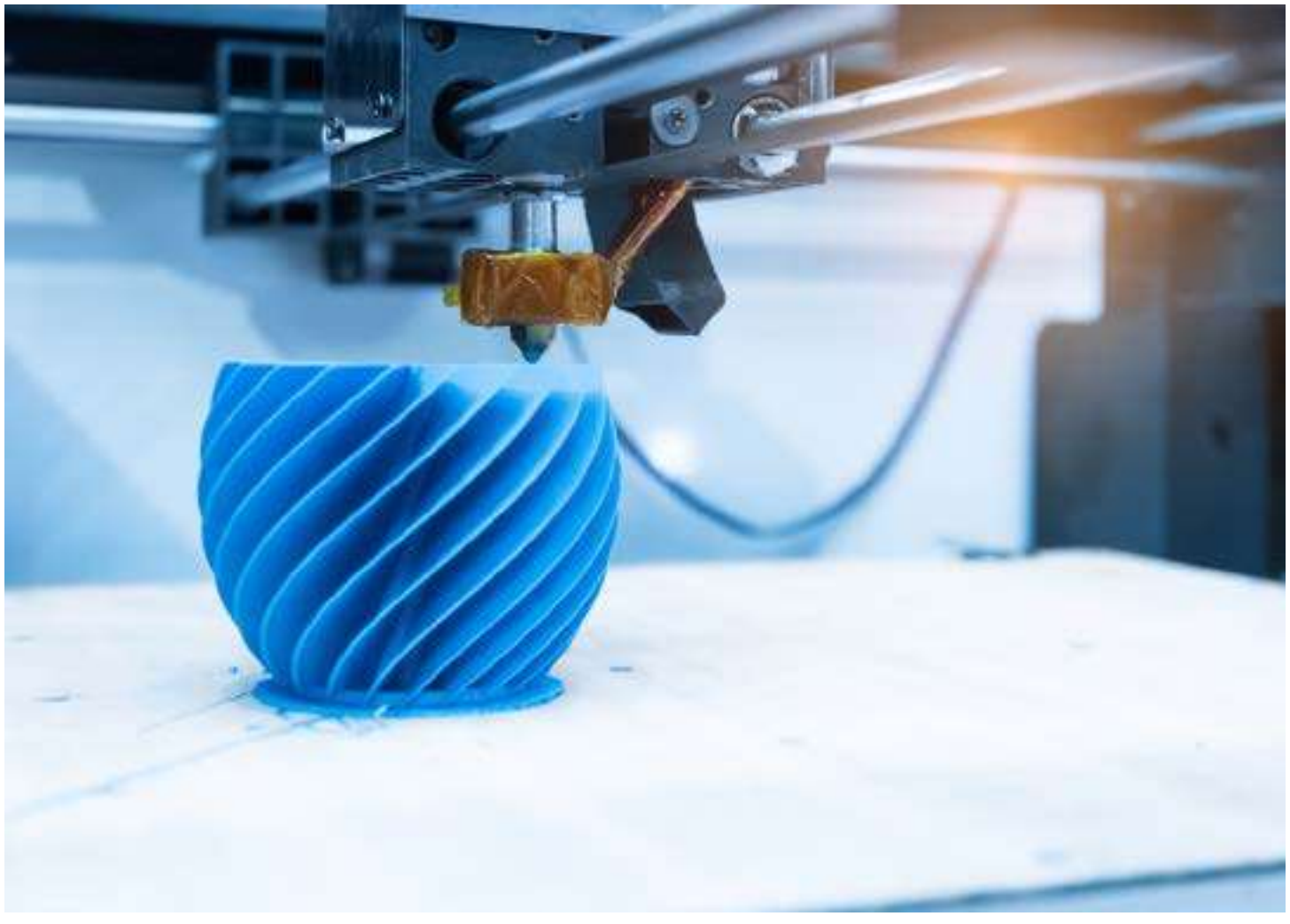
En Polipropileno, hemos trabajado en materiales más productivos, livianos y con propiedades mecánicas mejoradas, buscando reducir contenido volátil y eliminar ftalatos. En la industria médica, hemos desarrollado la referencia 80R90C con certificación USP 661.1 que también ofrece una reducción en el tiempo de procesamiento.

Para impresión 3D, tenemos la referencia 05T09-3D que destaca por su estabilidad dimensional y resistencia química. Además, para aplicaciones de cajas en la Agroindustria, hemos trabajado en el desarrollo de nuestro Copolímero de Impacto 30C85-NA-AR, que brinda excelente balance entre rigidez e impacto. Por otro lado, en la industria de Empaques, hemos creado la referencia 07R87-B, un material especialmente diseñado para BOPP; así continuamos trabajando en nuevos desarrollos para los sectores textiles, empaques y automotriz.

Comprometidos con el desarrollo e innovación

La ventaja de nuestros nuevos desarrollos es que todavía es posible ajustarlos y modificarlos para satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes. La innovación y el desarrollo son dos pilares fundamentales en Esenttia, y estamos abiertos a colaborar de manera conjunta para encontrar las propiedades y características que están buscando en los materiales que ofrecemos.

En Esenttia estamos comprometidos con la búsqueda constante de soluciones sostenibles e innovadoras en la industria de los plásticos. Nuestros esfuerzos en la Economía Circular, la utilización de materiales posconsumo y el desarrollo de Masterbatches y resinas más sostenibles y eficientes, demuestran nuestro liderazgo en la construcción de un futuro más sustentable para la sociedad y el medioambiente.



Clasificados

Conoce nuestros **productos de alta calidad** para las diferentes industrias.

Agroindustria

Desarrollamos materias primas sostenibles, con alto cubrimiento, opacidad y fluidez para generar valor a los productos agropecuarios, forestales y otros recursos naturales.

Cajas
MB blancos..... 601-1BA

Protección cultivos
Bio flexible..... EF04P

Sacos industriales
Copolímeros de impacto.....25C35-EC
MB carbonato de calcio....707-10NT

Protección cultivos
Bio flexible..... EF04P

Automotriz

Nuestro portafolio de productos cuenta con variedad de materias primas con buen balance impacto/rigidez, además de resistencia química y térmica para el sector.

Autopartes
Compuestos 432-1NT
Copolímeros de impacto.... 05C06T-B
Copolímeros de impacto..... 16C12NA
MB negros..... 681-15NE

Bienes de Consumo

Aportamos soluciones sostenibles a través de productos para el hogar, con excelente dispersión, fluidez media, buena rigidez y tenacidad a baja temperatura.

Artículos escolares
MB blancos..... 663-3BF

Electrodomésticos
Compuestos..... EF04P

Herramientas
LLDPE..... LLDPE INJ 2024

Juguetes
MB carbonato de calcio..... 707-9NT

Muebles
Homopolímeros..... 80H92N

Artículos para el hogar
Copolímeros random..... 80R90CD

Construcción

Generamos materias primas de alta calidad con buen balance impacto/rigidez, excelente dispersión y resistencia hidrostática para generar mayor crecimiento económico y social.

Electricidad
Compuestos..... 128-2GR

Estructuras y perfiles
Copolímeros de impacto.... 16C12NA

Muebles sanitarios
MB blancos..... 665-9BL

Protección
MB negros..... 682-14NE

Tubería/ducto
Copolímeros random..... 01R25-T

Empaques Flexibles

Desarrollamos aplicaciones amigables con el entorno, vitales para la protección y conservación de productos.

Empaques de belleza y cuidado personal
MB aditivos..... 735-1AB

Empaques para alimentos
LLDPE..... LLD PH10-18 AD
MB carbonato de calcio..... 706-4BL
Terpolímero..... 05T01

Otros empaques
Bio flexible..... EF05B
LDPE..... Polifen 640

Empaques Rígidos

Transformamos resinas, con alto desempeño en intemperie y biodegradables, para empaques de diferentes sectores que aportan a la sostenibilidad.

Bebidas
MB blancos..... 605-3BL

Descartables
Bio rígido..... CE02A

Empaque de belleza y cuidado personal
HDPE..... HD S035-55

Uso industrial
Copolímeros de impacto.... 16C12NA

Otros empaques
Homopolímeros..... 40H92C

Industrial

Aumentamos la eficiencia en los procesos de nuestras resinas, con excelente limpieza, fácil procesabilidad y consistencia lote a lote, para agregar valor en las diferentes aplicaciones.

Industrial
Terpolímero..... 05T09-3D

Química
MB negros..... 682-4NE

Salud

Desarrollamos materias primas inocuas, con alta fluidez, excelente transparencia y excelente desempeño en intemperie, vitales para generar bienestar a la humanidad.

Dispositivos médicos
Copolímeros random..... 80R90C

Protección bioseguridad
MB blancos..... 603-5BL

Textil

Producimos aplicaciones con excelente dispersión, en desempeño en aplicaciones ultradegaldas o fibras, para productos versátiles e innovadores como la tela no tejida.

Bolsas
MB blancos..... 603-1BL

Fibras
MB blancos..... 603-5BL

Higiene
MB blancos..... 665-5BL

¡Descubre más *aquí!*

esenttia
Polipropileno, Polietileno & Masterbatch
Transforma tu mundo

Conoce más
de la industria Transformadora

Oficina principal

+57 (601) 596 0220
Calle 26 #57-83 piso 11
(Torre 7) Edificio T7 T8
Bogotá, Colombia

Servicio al Cliente

servicioalcliente@esenttia.co

@/esenttia @esenttia @esenttiaSA @esenttiaSA