

Guía para la solución de problemas en **moldeo por inyección**



Ten en cuenta:
 Los números indican el **orden** en que deben hacerse los cambios

- ↑ AUMENTAR ↓ REDUCIR
- ↕ VARIAR # ACCIÓN CORRECTIVA

Defectos en máquina

Defectos en el envase

Solución posible

Variables en la inyectora

Actividades de ajuste

	Rebadas	Taponamiento de boquilla	Escurrecimiento en la boquilla	Sobre empaquetamiento	Pieza se pega al molde; Deformación durante el desmolde	Llenado incompleto	Inyección lenta	Plastificación lenta	Bebedero adherido	Pellets sin fundir	Manchas negras (Diesel)	Defoliación	Burujas de aire	Agritamiento y fractura; Altos esfuerzos internos	Líneas de flujo	Zonas blancas	Vetas	Bajo brillo	Línea de unión	Rechupes	Alabeo	Estrías	Burujas de vacío	Mala dispersión del color
Perfil temperaturas barril	6↓	2↑	2↓		5↓	5↑	3↑	3↑		2↑	1↓		1↑	2↑	1↑	4↓	3↑	1↑	1↑	6↓	5↑	2↑	6↓	3↑
Temperatura de la boquilla		1↑	1↓			7↑	5↑	4↑	1↑	3↑	2↓		2↑	3↑	2↑		4↑	3↑	3↑					
Temperatura molde	7↓	3↑			4↓	6↑	4↑		3↓			2↑		4↑	3↑		2↑	2↑	2↑	5↓	3↓	3↑	5↑	
Contrapresión			3↓			8↓	6↑	1↑		1↑	3↓		3↑											1↑
Presión de inyección	3↓			2↓	1↓	3↑	1↑		4↓					5↓	4↑		5↑	4↑		4↑	4↓		4↑	
Postpresión				3↓	2↓	4↑			5↓							1↓		5↑	4↑	3↑			3↑	
Presión de cierre (molde)	1↑																							
Velocidad de inyección	5↓			1↓		2↑	2↑		6↓		4↓	1↓		1↓	5↑		1↓		5↑	7↑		1↑	7↑	
Velocidad tornillo (rpm)								2↑		4↑	5↑								5↑					2↑
Avance del Tornillo				5↓					7↑									6↑		2↑	2↑			
Tiempo de enfriamiento					3↓				2↑							3↑					1↑		2↑	
Tamaño de carga	4↓			4↓		1↑															1↑			
Colchón											6↓												1↑	
Centrado del molde	2↑																							
Punto de conmutación	8↑																							
Velocidad de expulsión																2↓								
Movimiento zona de plastificación		4↑																						
Limpie el molde																			7					
Ayudante de proceso - 723-3NT														7	6				6					4
Desmoldante - 721-1NT					6				8					6										
Seque el producto											3	4												
Pula el bebedero									9															
Balance de entrada				6		9																		
Revisa desgasificación del molde											7													
Cargas (Carbonato, talco)																					9			
Aditivo nucleante - 730-1NT																					8			
Verifique contaminación												4												

Guía rápida de soluciones

Conocemos a fondo tus procesos y las situaciones que puedes enfrentar en las diferentes transformaciones de nuestras materias primas. Por eso, en **Esenttia** queremos inspirarte con esta herramienta práctica para que siempre puedas mantener la alta calidad de tus aplicaciones finales a través de soluciones técnicas y especializadas.

