

Productos de calidad superior,
transformados en soluciones con

química

para el sector Industrial

En Esenttia tenemos química con nuestros clientes; por eso, desarrollamos materias primas especializadas para las aplicaciones del sector transformador.

Brochure
Industrial



Transforma tu mundo



Transformar y transformarnos por la sostenibilidad

Somos Esenttia, contribuimos a la transformación sostenible de la sociedad a través de la producción y comercialización de **polipropileno, polietileno y masterbatch**; materias primas, esenciales para las industrias transformadoras del plástico en aplicaciones que generan bienestar y calidad de vida para la humanidad.

Somos una empresa colombiana perteneciente al Grupo Ecopetrol, desde nuestras plantas en Cartagena, producimos materias primas con alta tecnología para más de 20 países alrededor del mundo.

Nuestros clientes nos inspiran a innovar con soluciones integrales y productos de calidad superior 100% reciclables, adaptables a las necesidades específicas de cada industria y sus aplicaciones.

Somos reconocidos por nuestro compromiso con las buenas prácticas de Sostenibilidad, liderando acciones enmarcadas en la producción y consumo responsable, así como en iniciativas en torno a la Economía Circular. Además, agregamos valor transmitiendo el conocimiento de la industria, desde la cercanía con nuestros clientes y la sociedad.



Soluciones con química para el sector Industrial

A través de soluciones con química generamos innovación para desarrollar y dotar nuestras materias primas con propiedades únicas que benefician la producción de aplicaciones para esta importante industria.

Generamos soluciones con química para el sector industrial, encargado de la transformación y proceso de materias primas, así como de maquinaria y equipo que se requiere para la transformación de materias primas en productos elaborados o semielaborados.

Conoce las tendencias del sector Industrial



Preferencias por productos sostenibles, elaborados con material recuperado con alto valor estético en propiedades como brillo y color.





Química

Aplicaciones con material recuperado

- **Modificadores**

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

Ref: 720-10AO

Ref: 720-11AO

Ref: 720-3AO

Materias primas básicas (Masterbatch)

- **Modificadores**

Aumentan eficiencia en proceso y agregan valor en diferentes aplicaciones

Ref: 712-5UV

- **Productividad**

Procesos eficientes y de alta velocidad

Ref: 60H92

- **Versatilidad**

Adaptable a diferentes procesos y aplicaciones

Ref: 12C20



Soluciones con
química
Sostenible

En Esenttia nos integramos a los retos del **Sector Industrial** con productos 100% reciclables que se integran a procesos de Economía Circular.

Conoce más de soluciones con química en:

www.esenttia.co



Conoce más del sector *Industrial* en:

www.esenttia.co

o contáctanos en

Oficina principal

PBX (57 1) 596 0220

Calle 26 # 57 - 83 piso 11 (Torre 7)

Edificio T7 - T8

Bogotá - Colombia

Servicio al cliente Colombia

servicioalcliente@esenttia.co

 /esenttia

 @esenttiaSA

 @esenttia

 /esenttia



Transforma tu mundo